

## 《机械制图》试题库

### 第一章 制图基本知识

- 1、A0 图纸的尺寸是 A。  
A、1189X841 B、1189X814 C、841X594 D、1198x841
- 2、A4 图纸的尺寸是 B。  
A、210X841 B、210X297 C、420X297 D、420x210
- 3、国家标准中优先采用的基本幅面有几种 C。  
A、3 B、4 C、5 D、6
- 4、A0 图纸幅面是 A4 图纸幅面的 C。  
A、4 倍 B、8 倍 C、16 倍 D、32 倍
- 5、留装订边的 A4 图纸，装订边预留尺寸为 C。  
A、20 B、10 C、25 D、5
- 6、不留装订边的 A3 图纸，其四周边框的宽度为 C。  
A、25mm B、20mm C、10mm D、5mm
- 7、标题栏一般位于图纸的 A。  
A、右下角 B、左下角 C、右上角 D、左上角
- 8、比例一般标在 A。  
A、标题栏内 B、图样上 C、视图上 D、技术要求
- 9、图样中的汉字应该写成 C。  
A、黑体 B、宋体 C、长仿宋体 D、篆体
- 10、下列属于规定的字高的是 D。  
A、3.8 B、18 C、1.5 D、5
- 11、制图国家标准规定，字体的号数，即字体的高度分为 D 种。  
A、5 B、6 C、7 D、8
- 12、可见外轮廓线应采用 A。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线
- 13、轴线采用 D。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线
- 14、尺寸线应采用 B。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线

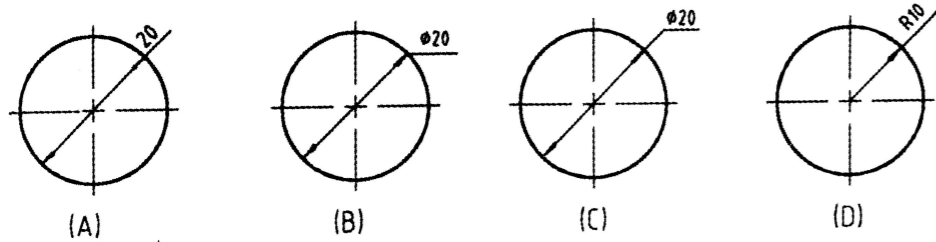
- 15、粗实线与细实线的宽度关系 B。  
A、一样粗 B、粗=2 细 C、细=2 粗 D、粗= $\sqrt{2}$  细
- 16、1: 2 属于 B。  
A、原值比例 B、缩小比例 C、放大比例 D、局部放大比例
- 17、10: 1 属于 C。  
A、原值比例 B、缩小比例 C、放大比例 D、局部比例
- 18、一般细实线不用于 C。  
A、尺寸线 B、尺寸界线 C、轮廓线 D、剖面线
- 19、波浪线应采用 B。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线
- 20、剖面线应采用 B。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线
- 21、图样中尺寸通常以 A 为单位。  
A、mm B、cm C、m D、km
- 22、在绘制机械图样时，同一图样中同类图线的宽度应 A。  
A、一致 B、不一致 C、不相同 D、都可以
- 23、除非另有规定，两条平行线之间的最小间隙不得小于 C。  
A、0.3mm B、0.5mm C、0.7mm D、0.9mm
- 24、线性尺寸的数值一般注写在尺寸线的 A。  
A、上边 B、下边 C、左边 D、右边
- 25、尺寸线用 B 绘制。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线
- 26、尺寸界线用 B 绘制。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线
- 27、在绘制机械图样时在图纸上必须用 A 绘制。  
A、粗实线 B、细实线 C、虚线 D、点画线
- 28、尺寸标注的三要素尺寸界线、尺寸线和 C。  
A、角度 B、数字 C、尺寸数字 D、线性尺寸
- 29、在标注球时应为 D+R+数字。  
A、 $\phi$  B、 $\square$  C、 $\triangle$  D、S
- 30、在标注方形结构时应为 B+数字。

- A、 $\phi$  B、 $\square$  C、 $\triangle$  D、S
- 31、产品图样中所标注的尺寸，未另加说明时，则指所示机件的A。  
A、最后完工尺寸 B、原坯料尺寸 C、加工中尺寸 D、参考尺寸
- 32、标注直线段尺寸时，铅直尺寸线上的尺寸数字字头方向是B。  
A、朝上 B、朝左 C、朝右 D、任意
- 33、在图样中标注机件的尺寸时，每个尺寸A。  
A、只能标注一次 B、一般只标注一次，必要时可重复标注  
C、重要尺寸可标注多次 D、无规定
- 34、标注尺寸时，尺寸界限与尺寸线之间的关系B。  
A、两者只要相连 B、两者必须垂直，且尺寸界线略过尺寸线  
C、两者一般情况下垂直，尺寸界线应略超过尺寸线，特殊情况线也可不垂直
- 35、图样上标注线性尺寸时，尺寸线B。  
A、可以用其他图线代替 B、不能用其他图线代替  
C、可与其他图线重合 D、可画在其他图线的延长线上
- 36、标注圆的直径尺寸时，一般什么应通过圆心A。  
A、尺寸线 B、尺寸界线 C、尺寸数字 D、随意
- 37、图样中标注锥度时，其锥度符号应配置在A。  
A、基准线上 B、指引线上 C、轴线上 D、A,B均可
- 38、用四心法画椭圆，四段圆弧的圆心在什么上B。  
A、长轴 B、长轴和短轴 C、短轴 D、两轴的交点上
- 39、某一产品的图一样，有一部分图纸的图框留装订边，另一部分未留装订边，这种做法是B。  
A、正确的 B、错误的 C、无所谓 D、允许的
- 40、制图国家标准规定，A分为不留装订边和留装订边两种，但同一产品的图样只能采用一种格式  
A、图框格式 B、图纸幅画 C、基本幅画 D、标题栏
- 41、机械制图国家标准规定，A图纸幅面。  
A、A0、A1、A2、A3、A4 B、0、1、2、3、4  
C、A0、A1、A2、A3、A4、A5 D、0、1、2、3、4、5
- 42、在绘制机械图样时在图纸上必须用A画出图框  
A、粗实线 B、点划线 C、细实线 D、虚线

- 43、波浪线是C。  
A、粗实线 B、虚线 C、细实线 D、点画线
- 44、在绘制机械图样同时为了使图样复制和缩微摄影时定位方便，对基本幅面的各号图纸，均应在图纸各边的中点处分别画出D。  
A、对正符号 B、对齐符号 C、标准符号 D、对中符号
- 45、在绘制机械图样时对中符号用粗实线绘制，线宽不小于A。  
A、0.5mm B、0.3mm C、0.15mm D、1mm
- 46、在绘制机械图样的对中符号时，长度为从纸边界开始深入图框内约A。  
A、5mm B、4mm C、3mm D、2mm
- 47、在绘制机械图样时方向符号是用细实线绘制的A。  
A、等边三角形 B、等腰三角形 C、直角三角形 D、斜角三角形
- 48、2:1是A比例。  
A、放大 B、缩小 C、优先选择 D、尽量不用
- 49、产品用放大一倍的比例绘图，在标题栏比例项中应填D。  
A、放大一倍 B、1×2 C、2/1 D、2:1
- 50、下面属于优先选者小比例的C。  
A、1:1 B、2:1 C、1:2 D、1:4
- 51、制图国家标准规定，符合字体的高度的是A。  
A、5 B、6 C、8 D、11
- 52、图纸中汉字应写成C体，采用国家正式公布的简体字。  
A、新宋 B、奴数 C、长仿宋 D、方正舒
- 53、制图国家标准规定，字体的号数，即时字体的A。  
A、高度 B、宽度 C、长度 D、角度
- 54、图纸中数字和字母分为A两种字型。  
A、A型和B型 B、大写和小写 C、简体和繁体 D、中文和英文
- 55、在绘制图样中，应采用机械制图国家标准规定的C种图线。  
A、4 B、6 C、8 D、10
- 56、机械图样中常用的图线线型有粗实线A虚线、波浪线。  
A、细实线 B、边框线 C、轮廓线 D、轨道线
- 57、在绘制机械图样时在图纸上必须用D画出不可见轮廓线。

- A、粗实线 B、点划线 C、细实线 D、虚线
- 58、圆的中心线用 C
- A、细实线 B、粗实线 C、点划线 D、波浪线
- 59、在图样尺寸标注中尺寸线终端可以有 A 两种形式
- A、箭头和斜线 B、圆点和斜线 C、原点和直线 D、箭头和直线
- 60、标注圆的直径尺寸时，A 一般应通过圆心，尺寸箭头指到圆弧上。
- A、尺寸线 B、尺寸界线 C、尺寸数字 D、尺寸箭头
- 61、图样中的尺寸一般以 D 为单位时不许标注其计量单位符号若采用其他计量单位时，必须标明。
- A、Km B、dm C、cm D、mm
- 62、A1 图纸幅面是 A4 图纸幅面的 B
- A、4 倍 B、8 倍 C、16 倍 D、32 倍
- 63、A2 图纸幅面是 A4 图纸幅面的 A
- A、4 倍 B、8 倍 C、16 倍 D、32 倍
- 64、必要时允许使用规定的加长幅面，长幅面的尺寸是 D
- A、按基本幅面长边的整数倍增加而得 B、按基本幅面短边的任意倍数增加而得
- C、按基本幅面短边的 2 倍增加得 D、按基本幅面短边的整数倍增加而得
- 65、除非另有规定，两条平行线之间的最小间隙不得小于 C
- A、0.3 mm B、0.5mm C、0.7mm D、0.9mm
- 66、在图纸上画图框时用 A
- A、粗实线 B、细实线 C、点画线 D、波浪线
- 67、在图样上标明 5:1，则是 A
- A、放大比例 B、缩小比例 C、近似比例 D、不符合比例要求
- 68、在绘制图样，优先使用的比例系列是 B
- A、1:3 5:1 B、1:2 5:1 C、1:2 4:1 D、1:3 4:1
- 69、当表达对象的形状复杂程度和尺寸适中时，一般采用 A
- A、原值比例 1:1 B、近似比例 1:1
- C、比例 1:2 或 2:1 都可以 D、自定义
- 70、符合要求的字体高度系列 D

- A、2.5, 3.5, 4, 7, 10, 14 B、2.5, 4.5, 7, 10, 14
- C、2.5, 3.5, 5, 7, 10, 1.5 D、2.5, 3.5, 5, 7, 10, 14
- 71、为了利用预先印制的图纸，可将 A3 幅面的图纸短边置于水平位置使用，此时看图的方向为 C
- A、应于看标题栏的方向一致 B、应将方向符号置于图纸下边进行看图
- C、上述两种看图方向均符合国家规定 D、上述两种看图方向均不符合国家规定
- 72、在绘制机械图样时不论采用何种比例，图形中所标注的尺寸数值必须是实物的实际大小，与图形 A 无关。
- A、比例 B、高度 C、宽度 D、长度
- 73、一般细实线不用于 C
- A、尺寸线 B、尺寸界限 C、轮廓线 D、剖面线
- 74、点划线一般用于 A
- A、轴线、对称中心线、节圆 B、轴线、轮廓线、节圆
- C、断裂处边界线、轴线、对称中心线 D、轮廓线、对称中心线、断裂边界线
- 75、机件的真实大小以图样上 A 为依据，与图形的大小及绘画制的准确度无关。
- A、所注尺寸数值 B、所画图样形状 C、所画图样尺寸 D、所加文字说明
- 76、图样上所注的尺寸，为该图样所示机件的 B，否则应另外说明
- A、留有加工余量尺寸 B、最后完工尺寸 C、加工参考尺寸 D、有关测量尺寸
- 77、下列比例当中表示放大比例的是 B
- A、1:1 B、2:1 C、1:2 D、无法确定
- 78、在标注球的直径时应在尺寸数字前加 C
- A、R B、Φ C、SΦ D、无法确定
- 79、下列比例当中表示缩小比例的是 C
- A、1:1 B、2:1 C、1:10 D、无法确定
- 80、机械制图中一般不标注单位，默认单位是 A
- A、mm B、cm C、m D、无法确定
- 81、下列尺寸正确标注的图形是 C



- 82、下列缩写词中表示均布的意思是 B  
 A、SR B、EQS C、C D、无法确定
- 83、角度尺寸在标注时，文字一律 A 书写  
 A、水平 B、垂直 C、倾斜 D、无法确定
- 84、下列符号中表示强制国家标准的是 C。  
 A、GB/T B、GB/Z C、GB D、无法确定
- 85、用给定图样加工机件时 D  
 A、图样上的未标注尺寸单位以厘米为单位 B、按绘图比例计算实际尺寸  
 C、绘图准确程度不高的图样不能使用 D、以图样上所注的尺寸为依据
- 86、图样中的尺寸以毫米为单位时，不需标注，如采用其他单位，则必须注明相应计量单位的 A  
 A、代号或名称 B、汉语拼音 C、英文缩写 D、与毫米之间的换算关系

## 第二章 几何绘图

- 87、在绘制图样中两圆弧内连接时，找连接弧圆心为 A。  
 A、半径相减 B、半径相加 C、半径相乘 D、半径相除
- 88、在绘制图样中两圆弧外连接时，找连接弧圆心为 B。  
 A、半径相减 B、半径相加 C、半径相乘 D、半径相除
- 89、用于确定线段的长度、圆弧的半径或圆的直径大小等的尺寸称为 A。  
 A、定形尺寸 B、长度尺寸 C、高度尺寸 D、宽窄尺寸
- 90、用于确定线段在平面图形中所处位置的尺寸称为 C。  
 A、长度尺寸 B、定形尺寸 C、定位尺寸 D、高度尺寸
- 91、平面图形中，确定各部分几何形状大小的尺寸，称为 C。  
 A、直径 B、基准 C、定形尺寸 D、定位尺寸
- 92、平面图形中所给尺寸齐全的线段称为 A。  
 A、已知线段 B、中间线段 C、连接线段 D、已知弧

- 93、平面图形中所给定位尺寸不全的线段为 B  
 A、已知线段 B、中间线段 C、连接线段 D、已知弧
- 94、平面图形没有定位的尺寸的线段称为 C。  
 A、已知线段 B、中间线段 C、连接线段 D、已知弧
- 95、平行图形中，确定各部分与基准之间相对位置的尺寸，称为 D。  
 A、直径 B、基准 C、定形尺寸 D、定位尺寸
- 96、徒手画图的基本要求是 C  
 A、线条横平竖直 B、尺寸准确 C、快、准、好、 D、速度快
- 97、徒手画图的比例是 A 方法。  
 A、目测 B、测量 C、查表 D、类比
- 98、作平面图形的顺序 D  
 A、基准、已知线段、连接线段、中间线段  
 B、已知线段、基准、连接线段、中间线段  
 C、基准、连接线段、中间线段、已知线段  
 D、基准、已知线段、中间线段、连接线段
- 99、在绘图样中两圆弧连接弯曲方向相同时为 A。  
 A、内连接 B、外连接 C、连接 D、混合连接
- 100、在绘制图样中两圆弧连接弯曲方向相反时为 B  
 A、内连接 B、外连接 C、连接 D、混合连接
- 101、在圆弧连接时，一部分弯曲方向相反，一部分弯曲方向相同为 D  
 A、内连接 B、外连接 C、连接 D、混合连接
- 102、图样上标注的尺寸，一般应由 D 组成。  
 A、尺寸数字、尺寸线及其终端、尺寸箭头  
 B、尺寸界限、尺寸线及其终端尺寸数字  
 C、尺寸界限、尺寸箭头、尺寸数字  
 D、尺寸线、尺寸界限、尺寸数字
- 103、在平面图形的线段分析中，已知线段是指 D  
 A、定形、定位尺寸都不全的线段 B、只有定形尺寸而无定位尺寸的线段  
 C、只有定形尺寸和一个定位尺寸 D、定形、定位尺寸均齐全的线段

- 104、在绘制图样中,两直线用圆弧连接时,找连接弧圆心为 A
- A、两直线向圆心所在方向各平移一个半径的距离。  
B、两直线向圆心所在方向各平移一个直径的距离。  
C、两直线向圆心所在反方向各平移一个半径的距离。  
D、两直线向圆心所在反方向各平移一个直径的距离。
- 105、用于确定圆弧半径或角度的大小等的尺寸称为 A
- A、定形尺寸 B、长度尺寸 C、高度尺寸 D、宽度尺寸
- 106、用于确定线段在平面图形中所处位置的尺寸称为 A
- A、定位尺寸 B、定形尺寸 C、长度尺寸 D、高度尺寸
- 107、用于确定平面图形中某一形状大小的尺寸称为 B
- A、定位尺寸 B、定形尺寸 C、长度尺寸 D、高度尺寸
- 108、定位尺寸通常以图形的定位线、中心线或某一轮廓线作为标注尺寸的起点,这个起点叫做 A
- A、尺寸基准 B、尺寸数字、C、尺寸符号 D、尺寸号码
- 109、在绘制平面图形时具有两个定位尺寸的圆弧称为 D
- A、未知圆弧 B、连接圆弧 C、中间圆弧 D、已知圆弧
- 110、在绘制平面图形时具有一个定位尺寸的圆弧称为 C
- A、未知圆弧 B、连接圆弧 C、中间圆弧 D、已知圆弧
- 111、在绘制平面图形时没有一个定位尺寸的圆弧称为  B 。
- A、未知圆弧 B、连接圆弧 C、中间圆弧 D、已知圆弧
- 112、作两圆弧间的圆弧连接的顺序 D
- A、确定圆心、圆弧半径、找切点、画连接弧  
B、找切点、确定圆心、量圆弧半径、画连接弧  
C、量圆弧半径、确定圆心、找切点、画连接弧  
D、确定圆心、找切点、量圆弧半径、画连接弧
- 113、检查描深的顺序 B
- A、先直线、后圆弧、最后倾斜 B、先圆弧、后直线、最后倾斜  
C、先倾斜、后直线、最后圆弧 D、先直线、后倾斜、最后圆弧

- 114、图板和丁字尺配合使用可以绘制 B
- A. 5 度倍角的图线 B. 15 度倍角的图线  
C. 20 度倍角的图线 D. 30 度倍角的图线
- 115、某圆台的锥度为 1:3,大端直径为 30mm,轴线长度为 15mm,其小端直径为 D
- A. 5mm B. 15mm C. 20mm D. 25mm

### 第三章 投影及三视图

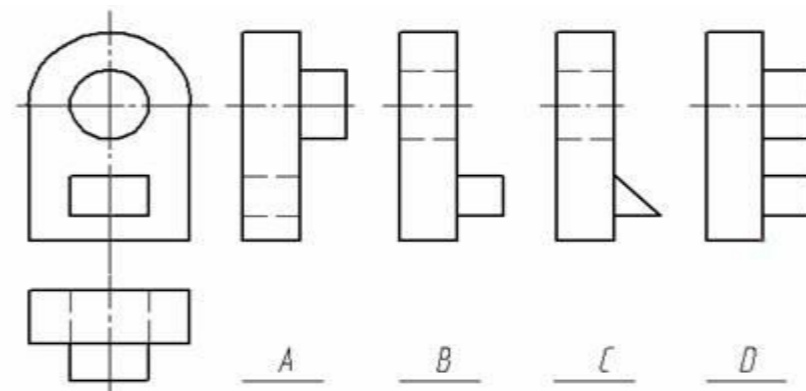
- 116、机械图样中绘制三视图所采用的投影法为 C
- A、中心投影法 B、斜投影法 C、正投影法 D、A. B. C 均采用
- 117、形成三视图的正投影法中,投影面、投影中心、物体三者的相对位置 C
- A、投影中心、投影面、物体 B、物体、投影中心、投影面  
C、投影中心、物体、投影面 D、投影面、投影中心、物体
- 118、能反映出物体左右前后方位的视图是 B 。
- A、左视图 B、俯视图 C、主视图 D、后视图
- 119、三视图中“宽相等”是指哪视图之间的关系 A 。
- A、左视图与俯视图 B、主视图与左视图  
C、主视图和俯视图 D、主视图和侧视图
- 120、三面投影体系中,H 面展平的方向是 D 。
- A、H 面永不动 B、H 面绕 y 轴向下 90°  
C、H 面绕 z 轴向右转 90° D、H 面绕 X 轴向下转 90°
- 121、左视图反映了物体的什么方位 C 。
- A、上下 B、左右 C、上下前后 D、前后左右
- 122、以下哪个不属于点的投影规律 D
- A、点的正面投影和水平投影的连线垂直于 OX 轴  
B、点的正面投影到 OX 轴的距离等于该点到 H 面的距离  
C、点的侧面投影到 OZ 轴的距离等于点的水平投影到 OX 轴的距离  
D、根据点的两个投影不能求出第三投影
- 123、下列几组点中,在 W 面上为重影点,且 A 点可见的一组点是 C
- A、A(5, 10, 8), B(10, 10, 8) B、A(10, 10, 8), B(10, 10, 5)

- C、A(10, 30, 5), B(5, 30, 5) D、A(10, 30, 8), B(10, 20, 8)
- 124、空间点 A(x, y, z), 则点 A 在 H 面上的投影 a 的坐标为 B  
 A、(x, y, z) B、(x, y, 0) C、(x, 0, y) D、(0, y, x)
- 125、空间点 A(x, y, z), 则点 A 到投影面 V 面的距离为 B  
 A、x B、y C、z D、0
- 126、在判断重影点的可见性方面, 若两点的水平投影重合, 则视两点的正面投影, (C) 值大者为可见。  
 A、x 坐标 B、y 坐标 C、z 坐标 D、不能判断
- 127、根据点 (10, 0, 10), 判别点的空间位置 A  
 A、A 点在 V 面上 B、A 点在 H 面上 C、A 点在 W 面上 D、在空间
- 128、绘制点的投影图时, V 面投影和 H 面投影相等的坐标是 A  
 A、x B、y C、z D、x 和 y
- 129、点 A 的 z 坐标为 0, 其空间位置在 D  
 A、原点处 B、Z 轴上 C、V 面上 D、H 面上
- 130、A 点和 B 点到 V、H 面的距离对应相等, 这两点为 C  
 A、H 面的重影点 B、V 面的重影点  
 C、W 面的重影点 D、H 面和 W 面的重影点
- 131、点 A 的 x 坐标, 反映了 A 点到 C  
 A、H 面的距离 B、V 面的距离 C、W 面的距离 D、原点的距离
- 132、已知  $c' d' // ox, cd // ox$ , 则 CD 直线为 C  
 A、水平线 B、正平线 C、侧垂线 D、一般位置线
- 133、已知  $a' b' // ox, ab$  倾斜于  $ox$ , 则 AB 直线为 A  
 A、水平线 B、正平线 C、侧垂线 D、一般位置线
- 134、在投影系中一般位置直线的各面投影都与投影轴 A  
 A、倾斜 B、平行 C、垂直 D、交叉
- 135、在三平面投影系中, 一般位置直线的各面投影的长度均 A  
 A、小于实长 B、等于实长 C、大于实长 D、等于小于实长
- 136、水平面的三面投影中, 反映平面实形的是 B

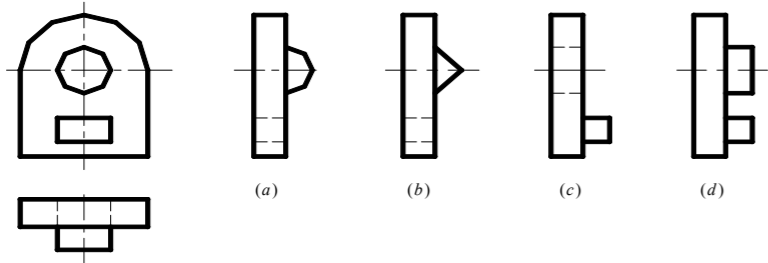
- A、V 面投影 B、H 面投影 C、W 面投影 D、V、H、W 面投影
- 137、正垂面在三投影面体系中, 类似性投影在 C  
 A、V、H 面上 B、V、W 面上 C、w、H 面上 D、V、H、W 面上
- 138、正垂面在水平投影面的投影特性为 A  
 A、收缩性 B、积聚性 C、真实性 D、垂直性
- 139、侧平面在水平投影面的投影特性为 B  
 A、收缩性 B、积聚性 C、真实性 D、垂直性
- 140、水平面在水平投影面的投影特性为 C  
 A、收缩性 B、积聚性 C、真实性 D、垂直性
- 141、垂直于 A 面的平面, 而对于其他两个投影面倾斜的平面称为正垂面  
 A、V B、H C、W D、S
- 142、B 不平行于任一个投影面的平面, 统称为 A 投影面。  
 A、一般位置平面 B、平行面 C、垂直面 D、水平面
- 143、一般位置平面对于三个投影面的投影特性为 A  
 A、收缩性 B、积聚性 C、真实性 D、垂直性
- 144、平面立体的表面由 C 围成  
 A、平面和曲面 B、两个面 C、平面 D、斜面
- 145、圆柱面的形成条件是 B  
 A、圆母线绕过其圆心的轴旋转 B、直母线绕与其平行的轴旋转  
 C、曲母线绕轴线旋转 D、直母线绕与其相交的轴旋转
- 146、直棱柱体的一个视图反映底面实形, 另两视图的图形特征是 C  
 A、三角形线框 B、圆线框 C、矩形线框 D、梯形线框
- 147、素线法表面取点只适合于 B 的表面取点。  
 A、圆柱 B、圆锥 C、圆球 D、圆环
- 148、圆球、圆环的表面取点只能用 D  
 A、素线法 B、截面法 C、辅助线法 D、辅助面法
- 149、下面选项中全是基本几何体的是 D  
 A、棱柱、棱锥、圆台、球 B、棱锥、圆台、圆锥、球

- C、棱台、棱锥、棱柱、圆台 D、棱柱、球、棱锥、圆柱
- 150、画直立圆柱的三面投影时,画A轮廓素线  
 A、最左、最右、最前、最后 B、最左、最右、最上、最下  
 C、最前、最后、最上、最左 D、最右、最下、最前、最后
- 151、下面基本体中属于平面立体的C  
 A、圆柱 B、圆锥 C、棱柱 D、球
- 152、已知空间点A(0, 0, 20),该点在C  
 A、X轴上 B、Y轴上 C、Z轴上 D、W面上
- 153、已知空间点A(1, 15, 20),B(8, 5, 10)则A点相对B点在C  
 A、右后下方 B、左后下方 C、右前上方 D、左前下方
- 154、空间点A(x, y, z),则点A在V面上的投影a的坐标为B  
 A、(x, y, z) B、(x, 0, z) C、(x, 0, y) D、(0, y, x)
- 155、已知空间点A(15, 0, 20),该点在C  
 A、H面上 B、Y轴上 C、V面上 D、W面上
- 156、平面图形或直线与投影面倾斜时,其投影变小或变短的性质称为B  
 A、积聚性 B、收缩性 C、积聚性 D、类似性
- 157、在三视图中主视图反映物体的A  
 A、长度和高度 B、长度和宽度 C、高度和宽度 D、长度和厚度
- 158、将物体放在三面投影系中,按A向各投影面投射,即可分别得到物体的正面投影、水平投影、和侧面投影。  
 A、正投影法 B、斜投影 C、中心投影 D、垂直投影
- 159、在三视图中俯视图、左视图靠近主视图的一边,均表示物体的D  
 A、左面 B、右面 C、前面 D、后面
- 160、当两点在H面的投影重合时,需判别其V面或W面投影,则点在C者可见  
 A、前(Y坐标大) B、后(Y坐标小) C、上(Z坐标大) D、下(Z坐标小)
- 161、在主视图中积聚成一条斜线的平面是A  
 A、正垂面 B、侧平面 C、正平面 D、铅垂面
- 162、在投影系中平行于H面的直线,称为A

- A、水平线 B、正平线 C、侧平线 D、垂直线
- 163、在投影系中垂直于V面的直线,称为B  
 A、水平线 B、正垂线 C、侧平线 D、垂直线
- 164、正平面在正投影面的投影特性为C  
 A.收缩性 B.积聚性 C.真实性 D.垂直性
- 165、侧平面在正投影面的投影特性为B  
 A、收缩性 B、积聚性 C、显示性 D、垂直性
- 166、绘制轴测图所依据的投影法是B  
 A、正投影法 B、斜投影法 C、中心投影法 D、正投影法或斜投影法
- 167、平面在所平行投影面上的投影是B。  
 A、一条直线 B、原形不变 C、缩小的三角形 D、无法确定
- 168、三视图中,正投影面用符号A表示。  
 A.V B.W C.H D.K
- 169、看懂主、俯视图,想象出组合体的形状,找出错误的左视图D。



- 170、根据组合体的组合方式,画组合体轴测图时,常用D作图。  
 A、切割法 B、叠加法 C、综合法 D、以上都可能用到
- 171、已知立体的主、俯视图,正确的左视图是C。



172、根据投影面展开的法则，三个视图的相互位置必然是以 B 为主。

- A、左视图 B、主视图 C、俯视图 D、任一视图

173、国标中规定用 C 作为基本投影面。

- A、正四面体的四面体 B、正五面体的五面体  
C、正六面体的六个面 D、正三面体的三个面

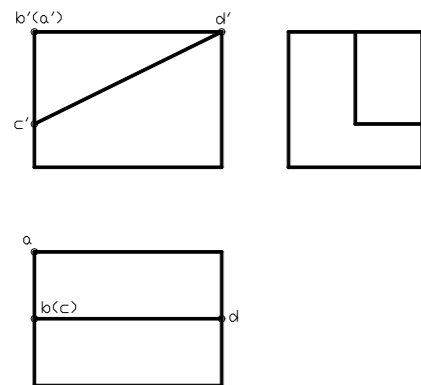
174、投影面垂直线有 B 反映实长。

- A、一个投影 B、两个投影  
C、三个投影 D、四个投影

175、基本视图主要用于表达零件在基本投影方向上的 B 形状。

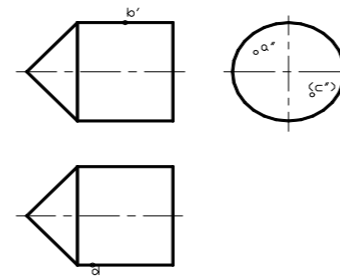
- A、内部 B、外部 C、前后 D、左右

176、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 A。



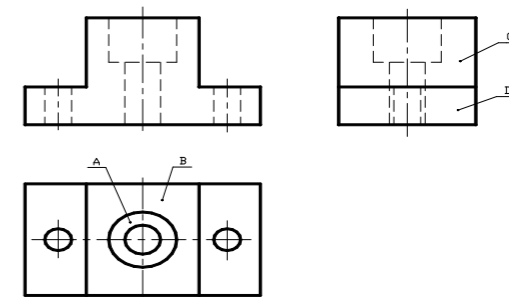
- A、AB 是正垂线，BC 是铅垂线，CD 是正平线  
B、AB 是侧平线，BC 是正平线，CD 是一般位置直线  
C、AB 是侧平线，BC 是正平线，CD 是正平线  
D、AB 是正垂线，BC 是铅垂线，CD 是一般位置直线

177、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 C。



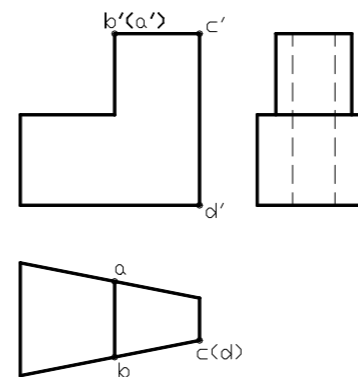
- A、A 上 B 下，C 右 D 左 B、A 上 B 右，C 前 D 后  
B、C、A 左 B 上，C 右 D 前 D、A 后 B 前，C 上 D 下

178、在下列四种说法中，选择一种正确的答案。 D



- A、A 上 B 下，C 左 D 右  
B、A 上 B 下，C 右 D 左  
C、A 下 B 上，C 左 D 右  
D、A 下 B 上，C 右 D 左

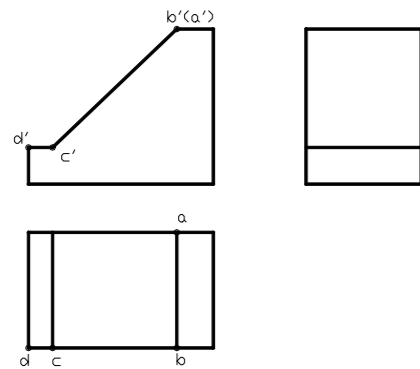
179、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 D。





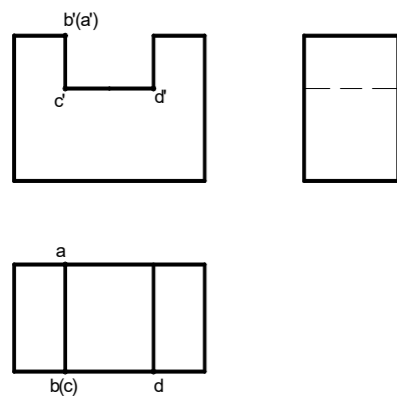
- A、AB 是侧平线，BC 是水平线，CD 是正平线
- B、AB 是水平线，BC 是一般位置直线，CD 是侧平线
- C、AB 是正垂线，BC 是一般位置直线，CD 是铅垂线
- D、AB 是正垂线，BC 是水平线，CD 是铅垂线

180、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 B。



- A、AB 是水平线，BC 是一般位置直线，CD 是正平线。
- B、AB 是正垂线，BC 是正平线，CD 是侧垂线。
- C、AB 是侧平线，BC 是一般位置直线，CD 是水平线。
- D、AB 是正平线，BC 是侧平线，CD 是铅垂线。

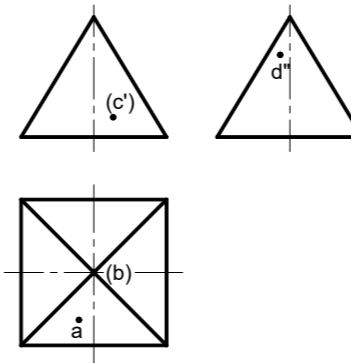
181、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 B。



- A、AB 是水平线，BC 是一般位置直线，CD 是正平线。
- B、AB 是正垂线，BC 是铅垂线，CD 是侧垂线。
- C、AB 是侧平线，BC 是一般位置直线，CD 是水平线。

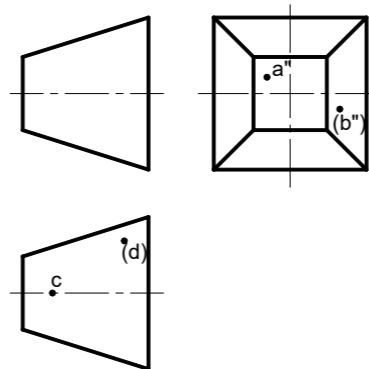
D、AB 是正平线，BC 是侧平线，CD 是铅垂线。

182、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 D。



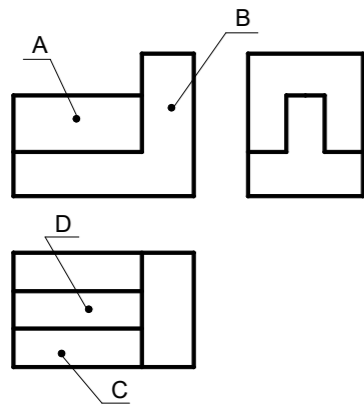
- A、A 上 B 下，C 前 D 后
- B、A 下 B 上，C 左 D 右
- C、A 前 C 后，B 上 D 下
- D、A 前 B 下，C 右 D 左

183、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 B。



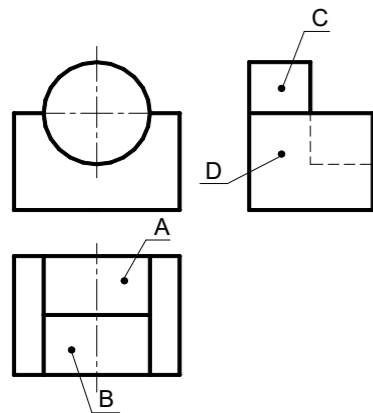
- A、A 上 B 下，C 右 D 左
- B、A 左 B 右，C 上 D 下
- C、A 前 B 后，C 左 D 右
- D、A 左 B 右，C 后 D 前

184、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 C。



- A、A 上 B 下，C 前 D 后
- B、A 前 B 后，C 上 D 下
- C、A 后 B 前，C 下 D 上
- D、A 左 B 右，C 上 D 下

185、在下列四种说法中，选择一种正确的答案 A。



- A、A 上 B 下，C 右 D 左
- B、A 上 B 下，C 左 D 右
- C、A 下 B 上，C 左 D 右
- D、A 下 B 上，C 右 D 左

186、下列投影法中不属于平行投影法的是 A

- A、中心投影法
- B、正投影法
- C、斜投影法
- D、无法确定

187、当一条直线平行于投影面时，在该投影面上反映 A

- A、真实性
- B、类似性
- C、积聚性
- D、无法确定

188、当一条直线垂直于投影面时，在该投影面上反映 C

- A、实形性
- B、类似性
- C、积聚性
- D、无法确定

189、在三视图中，主视图反映物体的 B

- A、长和宽
- B、长和高
- C、宽和高
- D、无法确定

190、主视图与俯视图 A

- A、长对正
- B、高平齐
- C、宽相等
- D、无法确定

191、主视图与左视图 B

- A、长对正
- B、高平齐
- C、宽相等
- D、无法确定

192、为了将物体的外部形状表达清楚，一般采用 A 个视图来表达。

- A、三
- B、四
- C、五
- D、无法确定

193、一直线的水平投影和侧面投影都反映实长，该直线为 B

- A、水平线
- B、正垂线
- C、正平线
- D、侧平线

194、当一个面平行于一个投影面时，必 B 于另外两个投影面

- A、平行
- B、垂直
- C、倾斜
- D、无法确定

195、当一条线垂直于一个投影面时，必 A 于另外两个投影面

- A、平行
- B、垂直
- C、倾斜
- D、无法确定

196、在主视图中积聚成一条水平直线的平面是 D

- A、正垂面
- B、侧平面
- C、正平面
- D、水平面

#### 第四章 轴测图

197、正轴测图是 B

- A、单一中心投影
- B、单一斜投影
- C、多面正投影
- D、单一正投影

198、正等轴测图具有的基本特性是 A

- A、平行性,可量性
- B、平行性,收缩性
- C、收缩性,积聚性
- D、平行性,积聚性

199、正等测的轴间角是 C

- A. 都是 90°
- B. 90°, 135°, 135°
- C. 都是 120°
- D. 90°, 90, 135

200、平行于正立投影面的正方形,对角线平行于 X 轴、Z 轴,它的正等测图是 D

- A. 菱形
- B. 正方形
- C. 多边形
- D. 长方形

- 201、侧平圆中心线的正等测图应平行 C  
 A. X、Y 轴 B. X、Z 轴 C. Y、Z 轴 D. 任意两轴
- 202、水平圆中心线的正等测图应平行 A  
 A. X、Y 轴 B. X、Z 轴 C. Y、Z 轴 D. 任意两轴
- 203、斜二测的轴向伸缩系数是 C  
 A.  $p=q=r=1$  B.  $p=q=r=0.82$  C.  $p=r=1, q=0.5$  D.  $p=q=1, r=0.5$
- 204、正平圆的斜二测图是 B  
 A. 椭圆 B. 圆 C. 放大 1.22 倍的圆 D. 放大 1.22 倍的椭圆
- 205、轴测图中, 可见轮廓线与不可见轮廓线的画法应是 C  
 A. 可见部分和不可见部分都必须画出 B. 只画出可见部分  
 C. 一般只画出可见部分, 必要时才画出不可见部分 D. 无法确定
- 206、绘制轴测图时, 量取尺寸的方法是 B  
 A. 每一尺寸均从视图中按比例取定  
 B. 必须沿轴测轴方向按比例取定  
 C. 一般沿轴测轴方向, 必要时可以不沿轴测轴方向量取  
 D. 不能沿轴测轴方向量取
- 207、斜二轴测图具有的基本特征是 A  
 A 平行性、可量性 B 平行性、收缩性 C 收缩性、积聚性 D 平行性、积聚性
- 208、正等轴测投影各轴向的伸缩系数中 A  
 A. 要求相同 B. X、Z 轴的不同 C. X、Y 轴的不同 D. Y、Z 轴的不同
- 209、侧平圆中心线的正等测图应平行 C  
 A. X、Y 轴 B. X、Z 轴 C. Y、Z 轴 D. 任意两轴
- 210、斜二轴测图各轴之间的轴间角为 D  
 A.  $\angle XOY=45^\circ, \angle XOZ=135^\circ, \angle YOZ=180^\circ$   
 B.  $\angle XOY=90^\circ, \angle XOZ=90^\circ, \angle YOZ=180^\circ$   
 C.  $\angle XOY=\angle XOZ=\angle YOZ=120^\circ$   
 D.  $\angle XOY=135^\circ, \angle XOZ=90^\circ, \angle YOZ=135^\circ$
- 211、斜二轴测图各轴向伸缩系数 B

- A. 要求都相同 B. X、Z 轴的不同 C. X、Y 轴的不同 D. Y、Z 轴的不同
- 212、绘制正等轴测图所依据的投影法是 B  
 A. 正投影法 B. 斜投影法 C. 中心投影法 D. 正投影法或斜投影法
- 213、B 是正等轴测图的投射原理。  
 A. 单一中心投影 B. 单一斜投影 C. 多面正投影 D. 单一正投影
- 214、正等轴测图具有的基本特性是 A  
 A. 平行性, 可量性 B. 平行性, 收缩性  
 C. 收缩性, 积聚性 D. 平行性, 积聚性
- 215、斜二轴测图的轴间角是 B  
 A. 都是  $90^\circ$  B.  $90^\circ, 135^\circ, 135^\circ$   
 C. 都是  $120^\circ$  D.  $90^\circ, 90^\circ, 135^\circ$
- 216、斜二测的轴向伸缩系数是 C  
 A.  $P=q=r=1$  B.  $p=q=r=0.82$  C.  $p=r=1, q=0.5$  D.  $p=q=1, r=0.5$
- 217、正平圆的斜二测图是 B  
 A. 椭圆 B. 与原来相同的圆 C. 放大 1、22 倍的圆 D. 放大 1、22 倍的椭圆
- 218、侧平圆中心线的正等测图应平行 C  
 A. X、Y 轴 B. X、Z 轴 C. Y、Z 轴 D. 任意两轴
- 219、水平圆中心线的正等测图应平行 A  
 A. X、Y 轴 B. X、Z 轴 C. Y、Z 轴 D. 任意两轴
- 220、平行于正立投影面的正方形, 对角线平行于 X 轴、Z 轴, 它的正等测图是 D  
 A. 菱形 B. 正方形 C. 多边形 D. 长方形
- 221、轴测图中, 可见轮廓线与不可见轮廓线的画法应是 C  
 A. 可见部分和不可见部分都必须画出 B. 只画出可见部分  
 C. 一般只画出可见部分, 必要时才画出不可 D. 无法确定
- 222、空间互相平行的线段, 在同一轴测投影中 C  
 A. 互相不平行 B. 根据具体情况, 有时互相平行, 有时两者不平行  
 C. 一定互相平行 D. 一定互相垂直
- 223、绘制正等轴测图所依据的投影法是 C

- A. 正投影法 B. 中心投影法 C. 斜投影法 D. 正投影法或斜投影法
- 224、斜二轴测图是 B
- A. 单一中心投影 B. 单一斜投影 C. 多面正投影 D. 单一正投影
- 225、斜二轴测图具有的基本特性是 A
- A. 平行性, 可量性 B. 平行性, 收缩性 C. 收缩性, 积聚性 D. 平行性, 积案性
- 226、物体上互相平行的线段, 轴测投影 C
- A. 倾斜 B. 垂直 C. 平行 D. 无法确定
- 227、正等轴测图的轴间角为 A
- A.  $120^\circ$  B.  $60^\circ$  C.  $90^\circ$  D.  $135^\circ$
- 228、正等轴测图中, 为了作图方便, 轴向伸缩系数一般取 B
- A. 1.5 B. 1 C. 2 D. 0.5
- 229、画正等轴测图的 Y、Z 轴时, 为了保证轴间角, 一般用 A 三角板绘制
- A.  $30^\circ$  B.  $45^\circ$  C.  $90^\circ$  D.  $60^\circ$
- 230、在斜二等轴测图中, 两个轴的轴向变形系数为 1 时, 另一个轴向变形系数为 A
- A. 0.5 B. 1 C. 2 D. 3
- 231、物体上互相平行的线段, 轴测投影 A
- A. 平行 B. 垂直 C. 倾斜 D. 无法确定
- 232、正等轴测图中, 为了作图方便, 轴向伸缩系数一般取 C
- A. 3 B. 2 C. 1 D. 0.5
- 233、画正等轴测图的 X、Y 轴时, 为了保证轴间角, 一般用 A 三角板绘制
- A.  $30^\circ$  B.  $45^\circ$  C.  $60^\circ$  D.  $90^\circ$
- 234、在斜二等轴测图中, 取一个轴的轴向变形系数为 0.5 时, 另两个轴向变形系数为 B
- A. 0.5 B. 1 C. 2 D. 3
- 235、根据组合体的组合方式, 画组合体轴测图时, 常用 D 作图。
- A. 切割法 B. 叠加法 C. 综合法 D. 切割法、叠加法和综合法
- 236、空间互相平行的线段, 在同一轴测投影中 C

- A. 互相不平行 B. 根据具体情况, 有时互相平行, 有时两者不平行
- C. 一定互相平行 D. 一定互相垂直

## 第五章 组合体

- 237、截交线的形状有 B 决定。
- A. 由截平面决定 B. 立体表面形状和截平面与立体的相对位置决定的
- C. 与相对立体的表面形状无关 D. 由其中一个立体表面形状决定
- 238、平面与圆柱相交, 截平面垂直于轴线, 则截交线 B
- A. 矩形 B. 圆 C. 椭圆 D. 不能确定
- 239、平面与圆柱相交, 截平面倾斜于轴线则截交线为 C
- A. 矩形 B. 圆 C. 椭圆 D. 不能确定
- 240、平面与圆锥相交, 截平面垂直于轴线, 则截交线为 B
- A. 椭圆 B. 圆 C. 抛物线 D. 双曲线
- 241、平面与圆锥相交, 截平面倾斜于轴线, 则截交线为 A
- A. 椭圆 B. 圆 C. 抛物线 D. 双曲线
- 242、平面与圆锥相交, 截平面平行于一条素线, 则截交线为 C
- A. 椭圆 B. 圆 C. 抛物线 D. 双曲线
- 243、平面与圆锥相交, 截平面平行于轴线, 截交线为 D
- A. 椭圆 B. 圆 C. 抛物线 D. 双曲线
- 244、平面与圆锥相交, 截平面过锥顶, 截交线为 C
- A. 椭圆 B. 圆 C. 三角形 D. 双曲线
- 245、任何平面截切圆球, 截交线是 C
- A. 正方形 B. 椭圆 C. 圆 D. 不确定
- 246、平面立体的截交线是 A
- A. 平面多边形 B. 平面曲线 C. 空间折线 D. 空间曲线
- 247、绘制不共面的两形体的视图时 B
- A. 两形体之间不画分界线 B. 两形体之间画分界线
- C. 两形体之间画不画都行 D. 视情况而定
- 248、平行于正立投影面的正方形, 对角线平行于 X 轴、Z 轴, 它的正等测图是 D

- A. 菱形 B. 正方形 C. 多边形 D. 长方形
- 249、平面与球相交,截平面倾斜于轴线,则截交线为 B
- A. 矩形 B. 圆 C. 椭圆 D. 不能确定
- 250、平面与球相交,截平面垂直于轴线,则截交线为 D
- A. 椭圆 B. 双曲线 C. 抛物线 D. 圆
- 251、平面与球相交,截平面过球中心,则截交线为 B
- A. 椭圆 B. 圆 C. 抛物线 D. 双曲线
- 252、直径相同的圆柱垂直相交,相贯线绘制为 C
- A. 椭圆 B. 圆 C. 直线 D. 双曲线
- 253、截交线的形状由 B
- A. 由截平面决定 B. 立体表面形状和截平面与立体的相对位置决定  
C. 与相对立体的表面形状无关 D. 由其中一个立体表面形状决定
- 254、用正垂面截切竖直放置的圆柱,当正垂面与圆柱轴线成  $45^\circ$  角时,截交线在侧面投影的形状是 A
- A. 圆 B. 椭圆 C. 矩形 D. 抛物线
- 255、两立体相交所得之交线称为 B
- A. 截交线 B. 相贯线 C. 过渡线 D. 分界线
- 256、影响相贯线形状的说法错误的是 D
- A. 相交两立体的表面性质 B. 相交两立体的相对位置  
C. 相交两立体的尺寸大小 D. 以上都不影响相贯线形状
- 257、圆柱和球同轴线相交,相贯线的形状为 C
- A. 空间曲线 B. 空间矩形 C. 平面圆形 D. 不能确定
- 258、轴线正交圆柱体的相贯线投影的近似中,圆弧的圆心必须在 A
- A. 小圆柱的轴线上 B. 大圆柱的轴线上  
C. 相贯线的最高点 D. 相贯线的最低点
- 259、轴线正交圆柱体的相贯线投影的近似中,圆弧半径应等于 B
- A. 大圆柱的直径 B. 大圆柱的半径 C. 小圆柱的直径 D. 小圆柱的半径
- 260、下面哪些尺寸线不需要在组合体的三视图中标出 A

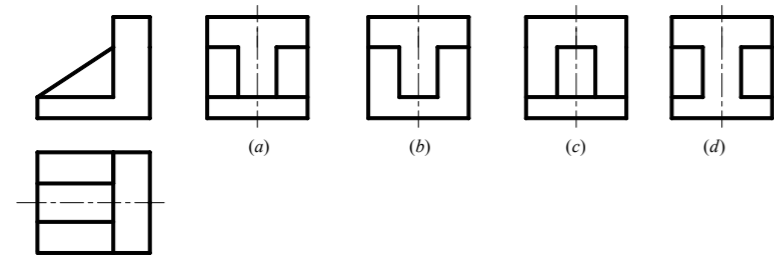
- A. 相贯线和截交线 B. 投影不是整个圆的圆弧  
C. 对称的视图 D. 圆柱的底面圆直径
- 261、表示组合体各组成部分相对位置的尺寸 B
- A. 定形尺寸 B. 定位尺寸 C. 总体尺寸 D. 参考尺寸
- 262、表示组合体外形大小的尺寸 C
- A. 定形尺寸 B. 定位尺寸 C. 总体尺寸 D. 参考尺寸
- 263、组合体的尺寸可以分为定形尺寸、定位尺寸和 A
- A. 总体尺寸 B. 局部尺寸 C. 角度尺寸 D. 重要尺寸
- 264、为了使图形清晰,应尽量将尺寸标注在视图的 A
- A. 外面 B. 里面 C. 视图中间 D. 都不对
- 265、标注尺寸时,出现平行并列的尺寸,应使 A
- A. 较小的尺寸靠近视图,较大的尺寸应依次向外分布;  
B. 较大的尺寸靠近视图,较小的尺寸应依次向外分布;  
C. 为方便标注,较小或较大的尺寸靠近视图都可以 D. 都不对
- 266、确定基本体形状大小的尺寸称为 B
- A. 形状尺寸 B. 定形尺寸 D. 总体尺寸 C. 定位尺寸
- 267、标注尺寸的基本要求是 A
- A. 正确、完整、清晰 B. 正确、美观、清晰  
C. 美观、合理、清晰 D. 合理、完整、美观
- 268、下面哪些尺寸线不需要在组合体的三视图中标出 A
- A. 相贯线和截交线 B. 投影不是整个圆的圆弧  
C. 对称的视图 D. 圆柱的底面圆直径
- 269、平面立体的截交线是 A
- A. 平面多边形 B. 平面曲线 C. 空间折线 D. 空间曲线
- 270、圆柱面的形成条件是 B
- A. 圆母线绕过其圆心的轴旋转 B. 直母线绕与其平行的轴旋转  
C. 曲母线绕轴线旋转 D. 直母线绕与其相交的轴旋转
- 271、直棱柱体的一个视图反映底面实形,另两视图的图形特征是 C

A. 三角形线框 B. 圆线框 C. 矩形线框 D. 梯形线框

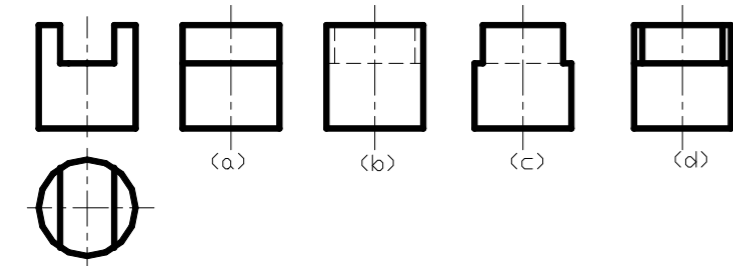
272、俯视图反映了物体的什么方位 D

A. 上下 B. 左右 C. 上下前后 D. 前后左右

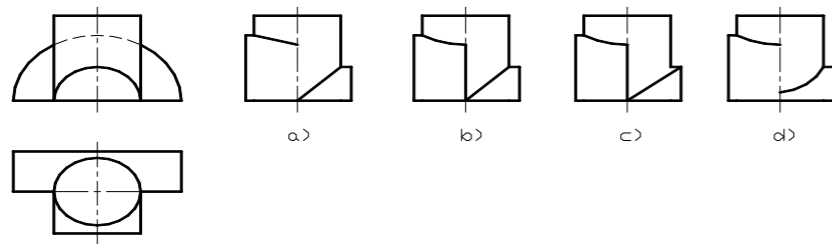
273、已知物体的主、俯视图，正确的左视图是 C。



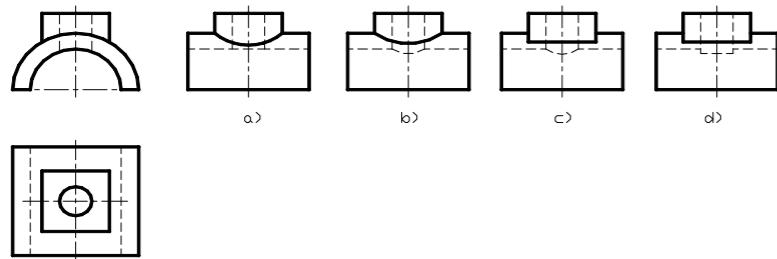
274、已知圆柱截切后的主、俯视图，正确的左视图是 C。



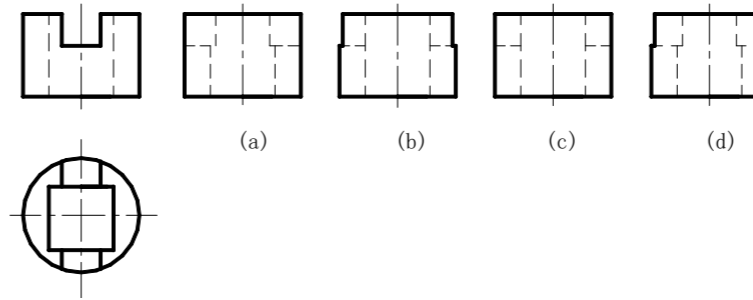
275、选择正确的左视图 B。



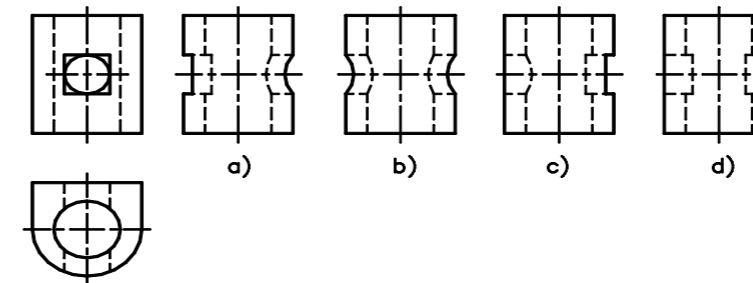
276、选择正确的左视图 C。



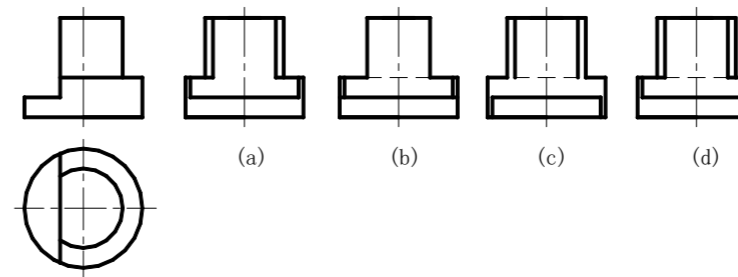
277、选择正确的左视图 B。



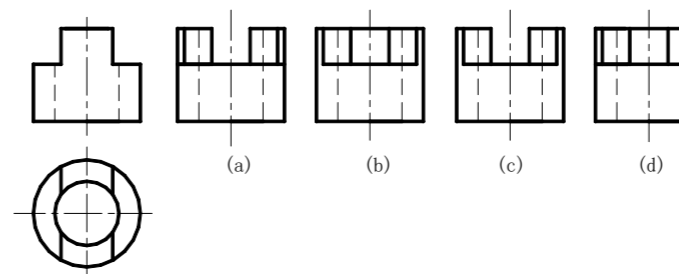
278、选择正确的左视图 C。



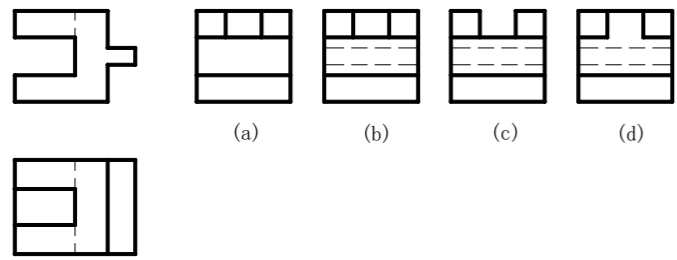
279、选择正确的左视图 D。



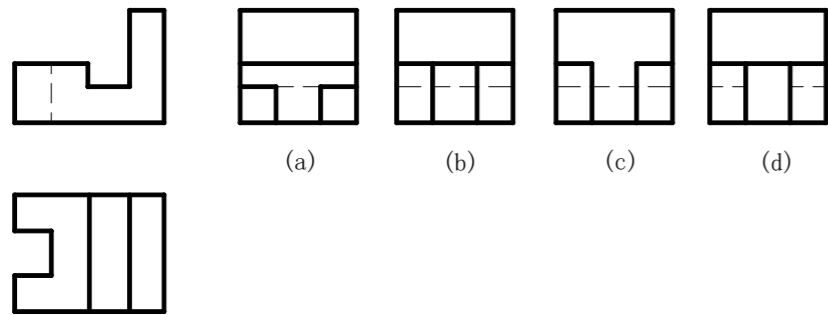
280、选择正确的左视图 C。



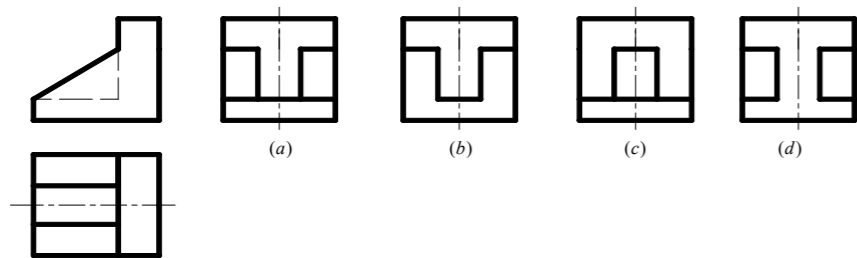
281、选择正确的左视图 D。



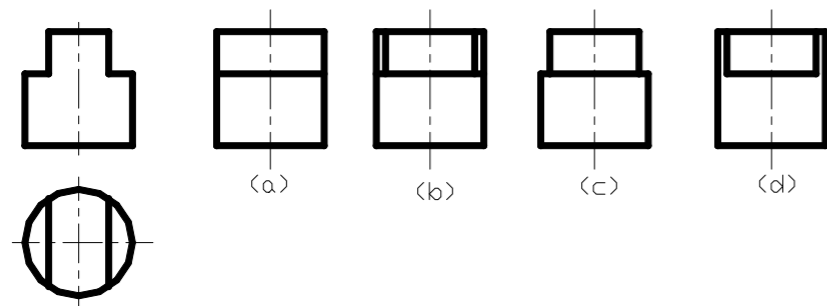
282、选择正确的左视图B。



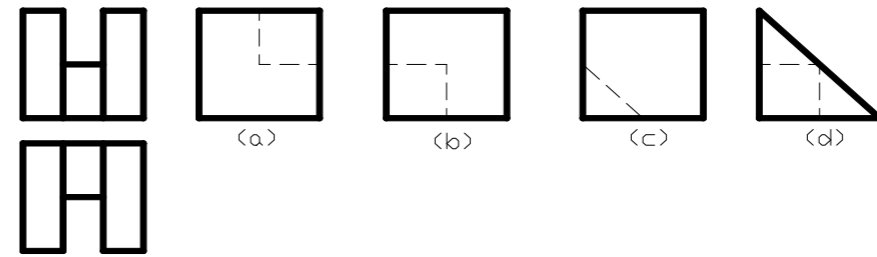
283、已知物体的主、俯视图，正确的左视图是A。



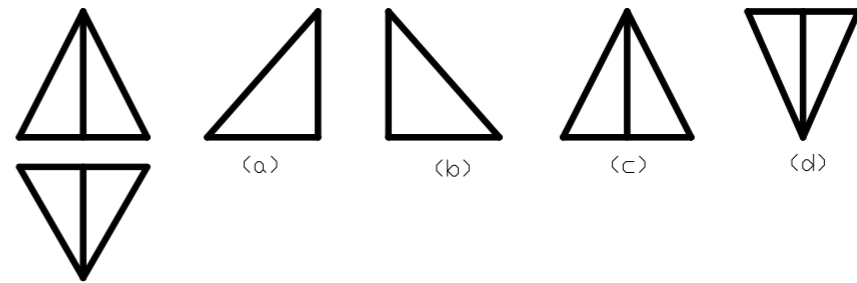
284、已知圆柱截切后的主、俯视图，正确的左视图是D。



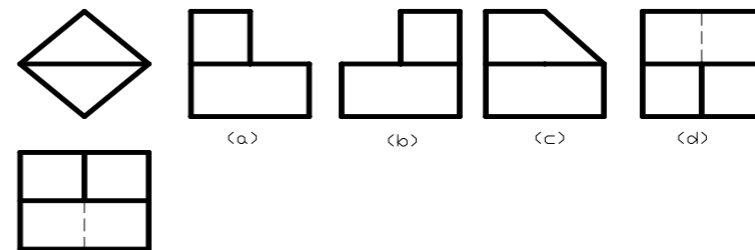
285、已知物体的主、俯视图，错误的左视图是A。



286、已知立体的主、俯视图，正确的左视图是B。



287、已知物体的主、俯视图，正确的左视图是A。



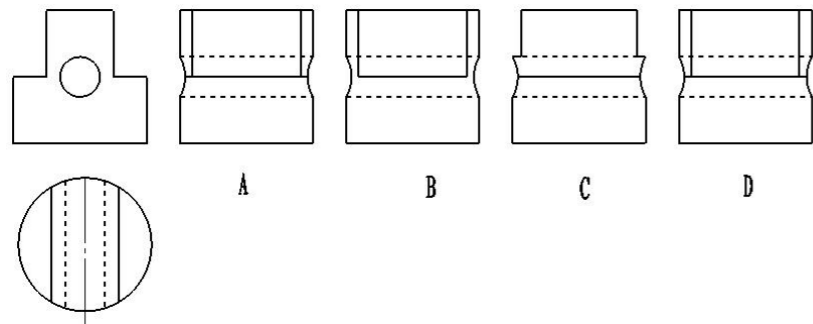
288、反映形体各部分之间前后位置的视图是C。

- A. 主视图和俯视图
- B. 主视图和左视图
- C. 俯视图和左视图
- D. 以上都不是

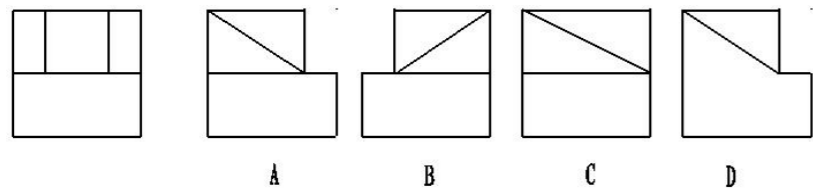
289、在主视图中积聚成一条竖直线的平面是B。

- A. 正垂面
- B. 侧平面
- C. 正平面
- D. 水平面

290、如图所示，已知物体主视图和俯视图，其正确的左视图是B。



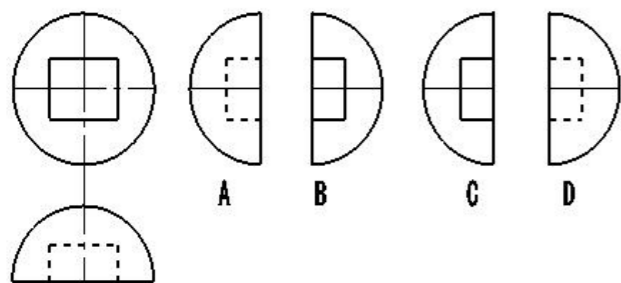
291、如图所示，已知物体主视图和俯视图，其正确的左视图是 D。



292、平面立体的截交线形状为 D。

- A. 矩形      B. 三角形      C. 梯形      D. 平面多边形

293、如图所示，已知物体主视图和俯视图，其正确的左视图是 A。



## 第六章 剖视图

294、A 一般适用于外形比较简单、内部结构较为复杂的机件。

- A. 全剖视图      B. 半剖视图      C. 局部剖视图      D. 斜剖视图

295、主视图、俯视图、仰视图、后视图的 A。

- A. 长对正      B. 高平齐      C. 宽相等

296、在基本视图中，由下向上投影所得到的视图称为 C。

- A. 基本视图      B. 俯视图      C. 仰视图      D. 右视图

297、国家标准规定采用 B 来表达机件的内部结构形状。

- A. 视图      B. 剖视图      C. 断面图      D. 局部放大图

298、当剖视图按投影关系配置，中间又没有其它图形时，可以省略 B。

- A. 粗短划线      B. 箭头      C. 字母      D. 标注

299、当机件的一个视图画成剖视图时，其它视图应 A 画出。

- A. 完整      B. 不必      C. 部分      D. 放大

300、重合断面图的轮廓线用 B 画出。

- A. 粗实线      B. 细实线      C. 细点画线      D. 波浪线

301、在基本视图中，由后向前投影所得到的视图称为 C。

- A. 基本视图      B. 主视图      C. 后视图      D. 右视图

302、A 一般适用于外形比较简单、内部结构较为复杂的机件。

- A. 全剖视图      B. 半剖视图      C. 局部剖视图      D. 斜剖视图

303、假想用剖切面将机件的某处切断，仅画出其断面的图形，称为 D。

- A. 基本视图      B. 剖视图      C. 全剖视图      D. 断面图

304、当机件具有对称平面时，向垂直于对称平面的投影面上投射所得到的图形，允许以对称中心线为界，一半画成剖视图，另一半画成视图，这种剖视图称为 B。

- A. 全剖视图      B. 半剖视图      C. 局部剖视图      D. 斜剖视图

305、将机件向不平行于基本投影面的平面投射所得的视图称为 D。

- A. 基本视图      B. 局部视图      C. 向视图      D. 斜视图

306、俯视图、仰视图、左视图、右视图的 C。

- A. 长对正      B. 高平齐      C. 宽相等      D. 无法确定

307、当机件的一个视图画成剖视图时，其它视图应 A 画出。

- A. 完整      B. 不必      C. 部分      D. 放大

308、局部视图可用 D 分界。

- A. 粗实线      B. 细实线      C. 细虚线      D. 波浪线

309、机件的内部形状已经在半剖视图中表达清楚，在另一半表达外形的视图中不



必再画\_\_C\_\_。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 细虚线 D. 波浪线

310、当剖视图按投影关系配置，中间又没有其它图形时，可以省略\_\_B\_\_。

- A. 粗短划线 B. 箭头 C. 字母 D. 标注

311、国家标准规定采用\_\_B\_\_来表达机件的内部结构形状。

- A. 视图 B. 剖视图 C. 断面图 D. 局部放大图

312、对称机件的视图可只画一半或 1/4，并在对称中心线的两端画两条与其垂直的平行\_\_B\_\_。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 细虚线 D. 波浪线

313、对于机件的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这些结构都不画剖面符号，而用\_\_A\_\_将它们与其邻接部分分开。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 虚线 D. 细点画线

314、剖视图中，剖切面与机件的\_\_A\_\_部分要画出与材料相应的剖面符号。

- A. 接触 B. 非接触 C. 剖切 D. 未剖切

315、局部视图的断裂边界用\_\_D\_\_表示。

- A. 粗实线 B. 点划线 C. 细虚线 D. 波浪线或双折线

316、常用金属材料的剖面线与主要轮廓线夹角成\_\_B\_\_度。

- A. 0 B. 45 C. 90 D. 180

317、用剖切面完全地剖开机件所得到的剖视图称为\_\_A\_\_。

- A. 全剖视图 B. 半剖视图 C. 局部剖视图 D. 无法确定

318、\_\_A\_\_主要用来表达机件的外部结构形状。

- A. 视图 B. 剖视图 C. 断面图 D. 局部放大图

319、将某部分结构用大于原图形所采用的比例画出，这种图形称为\_\_D\_\_。

- A. 视图 B. 剖视图 C. 断面图 D. 局部放大图

320、移出断面图的轮廓线用\_\_A\_\_画出。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 细点画线 D. 波浪线

321、右视图、主视图、左视图、后视图的\_\_B\_\_。

- A. 长对正 B. 高平齐 C. 宽相等 D. 无法确定

322、用视图表达机件形状时，机件上不可见的内部结构要用\_\_C\_\_表示。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 细虚线 D. 波浪线

323、将机件向基本投影面投射所得的视图称为\_\_A\_\_视图。

- A. 基本 B. 局部 C. 斜 D. 向

324、\_\_B\_\_常用于表达内、外形都比较复杂的对称机件。

- A. 全剖视图 B. 半剖视图 C. 局部剖视图 D. 斜剖视图

325、用剖切平面局部地剖开机件所得到的剖视图称为\_\_C\_\_。

- A. 全剖视图 B. 半剖视图 C. 局部剖视图 D. 斜剖视图

326、局部视图是将机件的某一部分向\_\_A\_\_投射所得到的视图。

- A. 基本投影面 B. 不平行于基本投影面 C. 辅助投影面 D. 正投影面

327、视图包括\_\_A\_\_、向视图、局部视图和斜视图四种。

- A. 基本视图 B. 主视图 C. 俯视图 D. 左视图

328、在基本视图中，由下向上投影所得到的视图称为\_\_C\_\_。

- A. 基本视图 B. 俯视图 C. 仰视图 D. 右视图

329、常用金属材料的剖面符号应画成间隔均匀、平行\_\_B\_\_。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 波浪线 D. 细点画线

330、当同一机件上有几个被放大的部分时，应用\_\_B\_\_数字编号。

- A. 阿拉伯 B. 罗马 C. 英文 D. 中文

331、主视图、俯视图、仰视图、后视图的\_\_A\_\_。

- A. 长对正 B. 高平齐 C. 宽相等 D. 无法确定

332、当回转体零件上的平面在图形中不能充分表达时，可用两条相交的\_\_B\_\_表示这些平面。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 细点画线 D. 波浪线

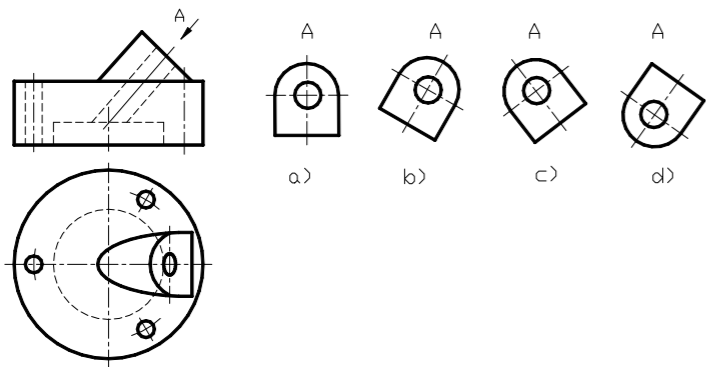
333、半剖视图中，半个视图与半个剖视图的分界线用\_\_B\_\_。

- A. 粗实线 B. 细点画线 C. 细虚线 D. 波浪线

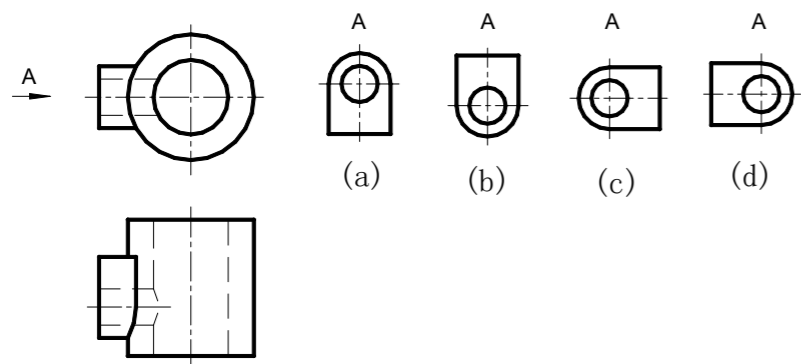
334、\_\_B\_\_是可以移位配置的基本视图。

- A. 基本视图 B. 向视图 C. 局部视图 D. 斜视图

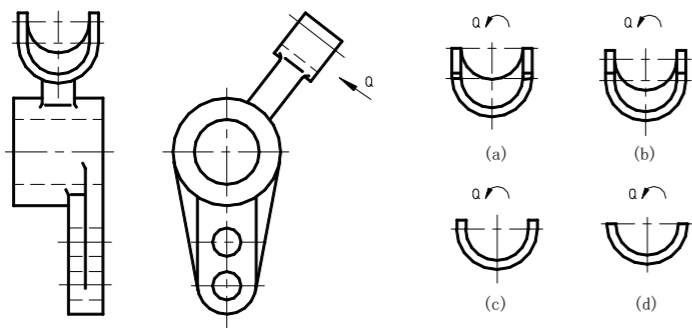
335、选择正确的局部视图 \_\_C\_\_



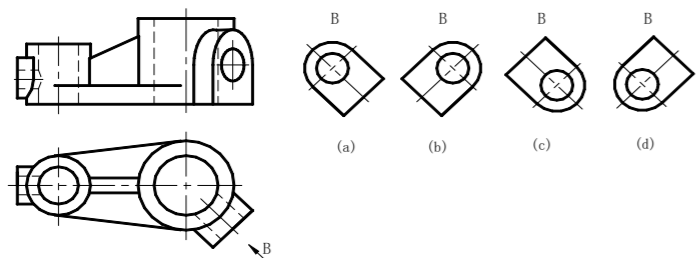
336、选择正确的局部视图 D



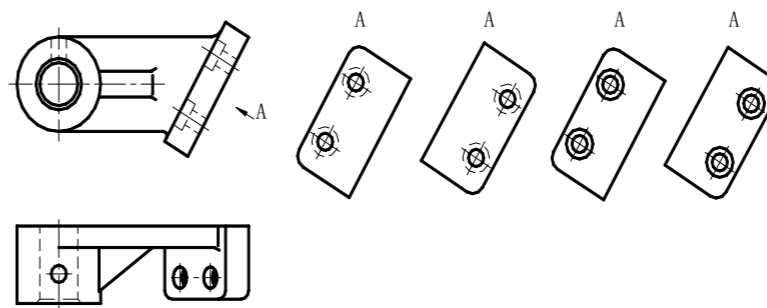
337、选择正确的局部视图 C



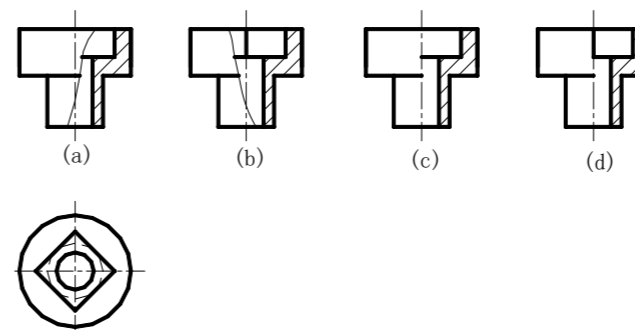
338、选择正确的局部视图 A



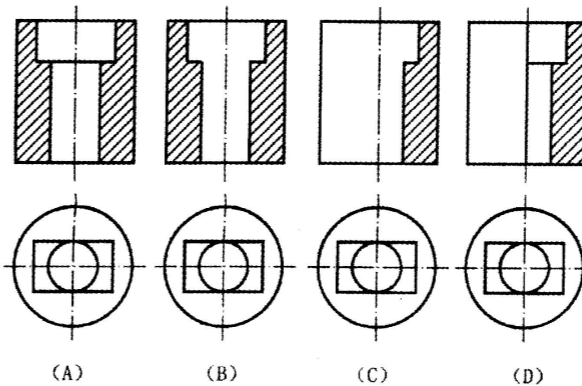
339、选择正确的局部视图 A



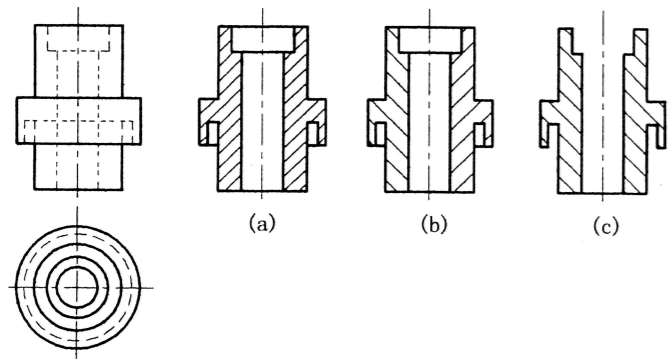
340、选择正确的剖视图 B



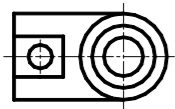
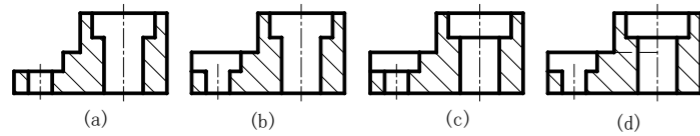
341、选择正确的全剖视图 A



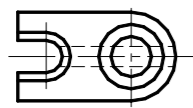
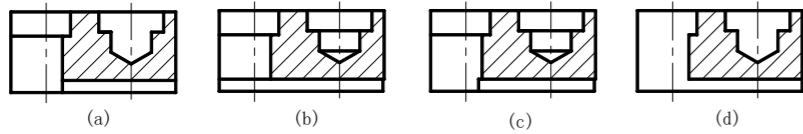
342、选择正确的全剖视图 A



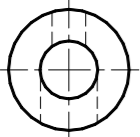
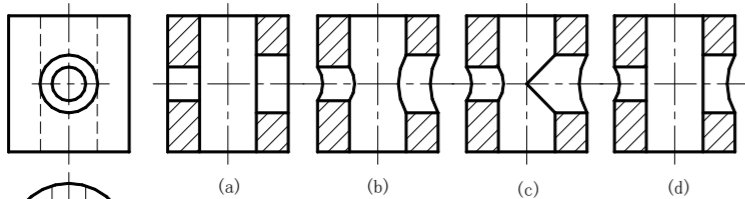
343、选择正确的全剖视图 C



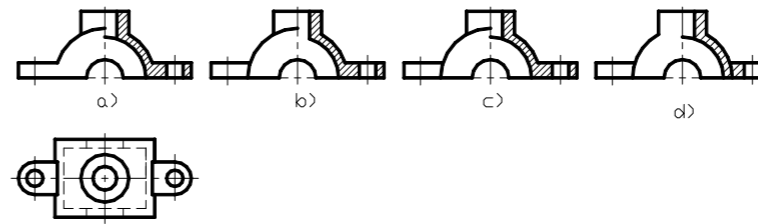
344、选择正确的全剖视图 C



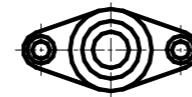
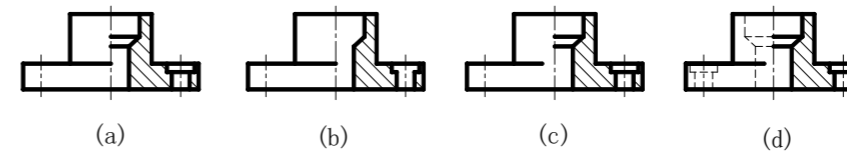
345、选择正确的全剖视图 C



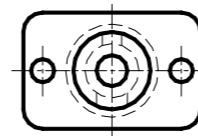
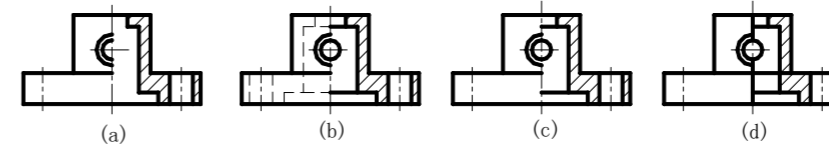
346、选择正确的半剖视图 C



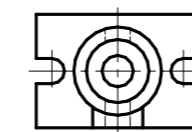
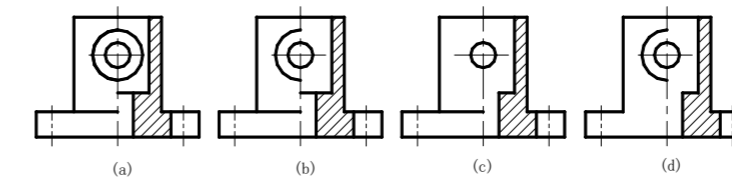
347、选择正确的半剖视图 C



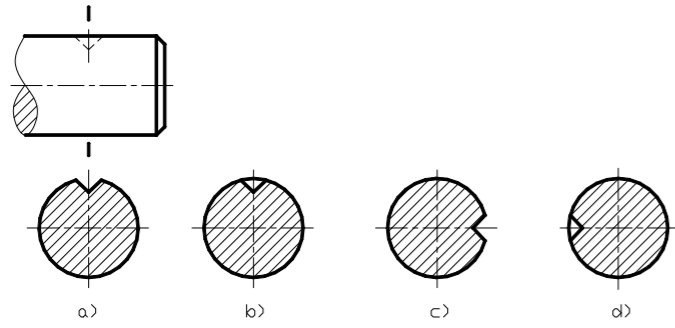
348、选择正确的半剖视图 C



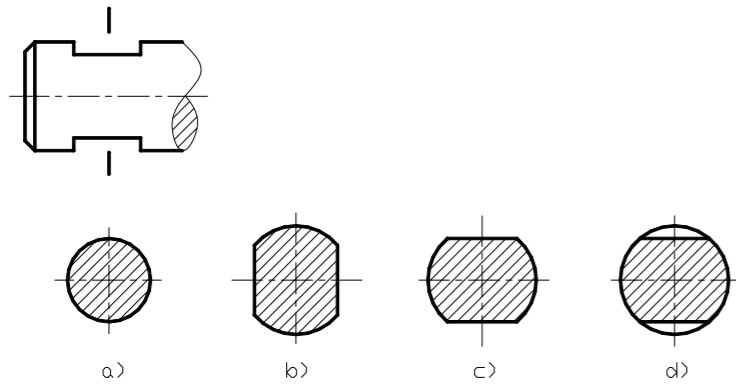
349、选择正确的半剖视图 B



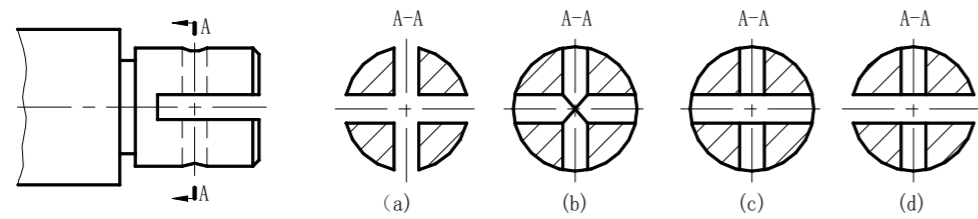
350、选择正确的移出断面图 B



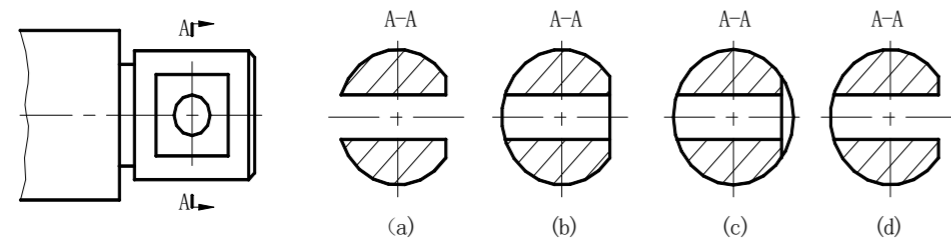
351、选择正确的移出断面图 C



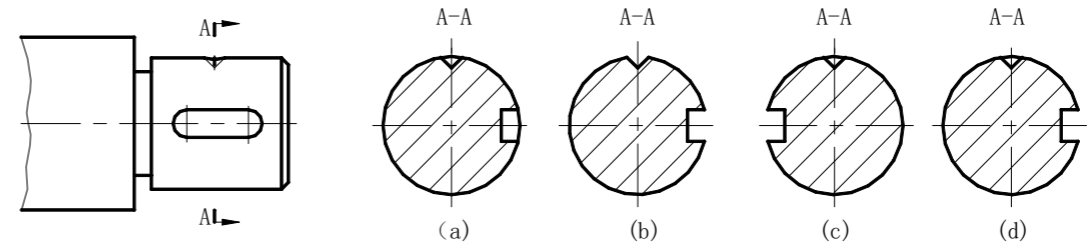
352、选择正确的移出断面图 C



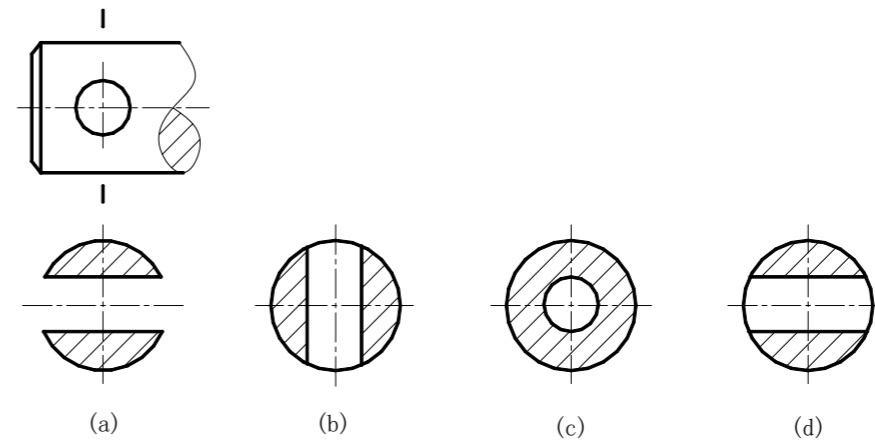
353、选择正确的移出断面图 B



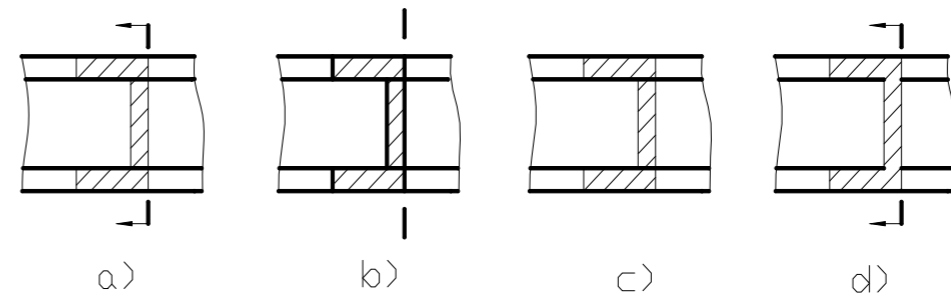
354、选择正确的移出断面图 D



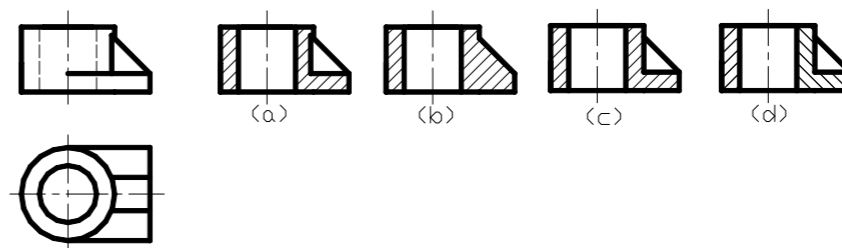
355、选择正确的移出断面图 D



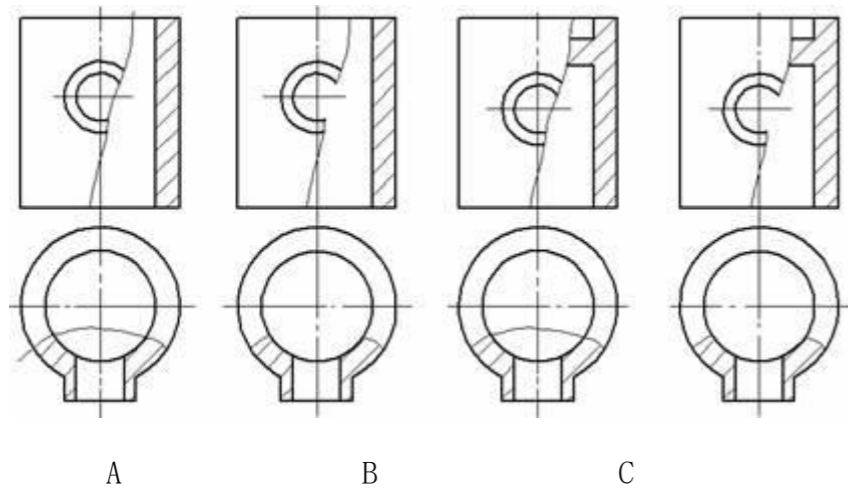
356、选择正确的重合断面图 A



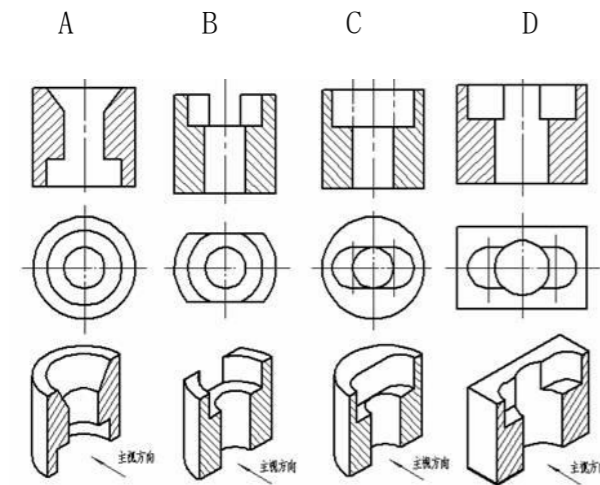
357、根据主、俯视图，判断主视图的剖视图哪个是正确的。 C



358、下列局部剖视图中，正确的画法是 B。



359、下列四组视图中，主视图均为全剖视图，其中 A 的主视图有缺漏的线。



360、在半剖视图中，剖视图部分与视图部分的分界线为： A

A、细点画线 B、粗实线 C、双点画线 D、无法确定

361、重合断面的轮廓线都是用 C

A、细点画线绘制 B、粗实线绘制 C、细实线绘制 D、无法确定

362、当需要表示位于剖切平面前的结构时，这些结构按假想投影的轮廓线用：

C

A、细点画线 B、粗实线、 C、双点画线 D、无法确定

363、在基本视图中，由右向左投影所得到的视图称为 D。

A. 基本视图 B. 主视图 C. 后视图 D. 右视图

364、在基本视图中，由前向后投影所得到的视图称为 B。

A. 基本视图 B. 主视图 C. 后视图 D. 右视图

365、在基本视图中，由左向右投影所得到的视图称为 A。

A. 左视图 B. 主视图 C. 后视图 D. 右视图

366、在基本视图中，由上向下投影所得到的视图称为 A。

A. 俯视图 B. 主视图 C. 后视图 D. 右视图

367、在基本视图中，由下向上投影所得到的视图称为 A。

A. 仰视图 B. 主视图 C. 后视图 D. 右视图

### 第七章 标准件

368、 C 是用来支承轴的标准部件。

A. 键 B. 齿轮 C. 滚动轴承 D. 销

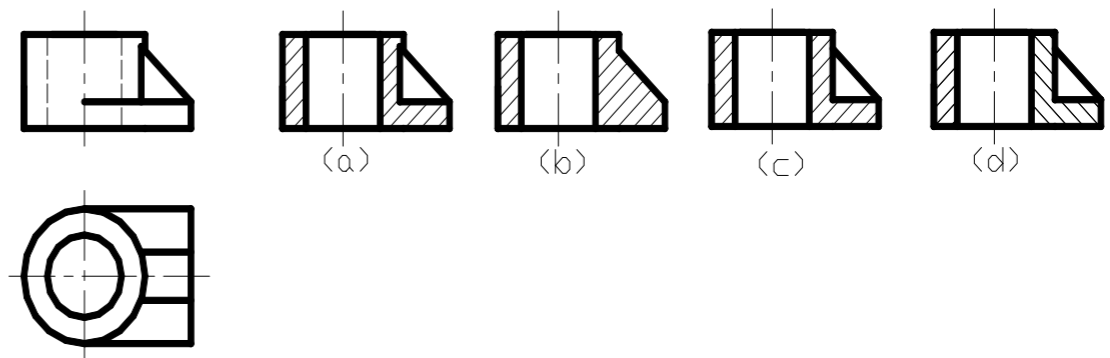
369、 C 上的齿厚  $s$  与齿宽  $e$  相等。

A. 齿顶圆 B. 齿根圆 C. 分度圆 D. 基圆

370、螺纹的螺距是指螺纹相邻两牙在 C 线上对应点的轴向距离。

A. 大径 B. 小径 C. 中径 D. 无法确定

371、根据主、俯视图，判断主视图的剖视图哪个是正确的 C



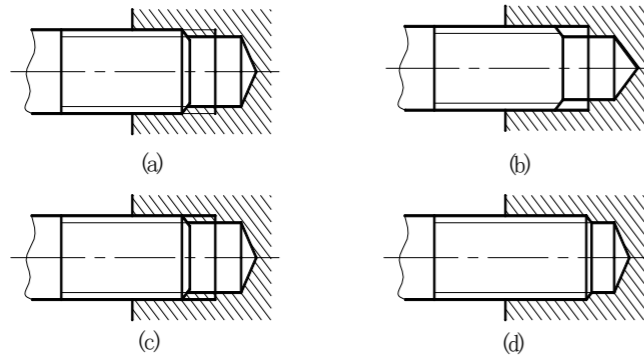
372、螺纹的公称直径是指螺纹 A 的基本尺寸。

A. 大径 B. 小径 C. 中径 D. 无法确定

373、在螺纹的五个结构要素中，牙型、公称直径和 A 都作了规定，凡是这三个要素都符合标准的称为标准螺纹。

A. 螺距 B. 旋向 C. 线数 D. 导程

374、选择正确的螺纹联接画法 A



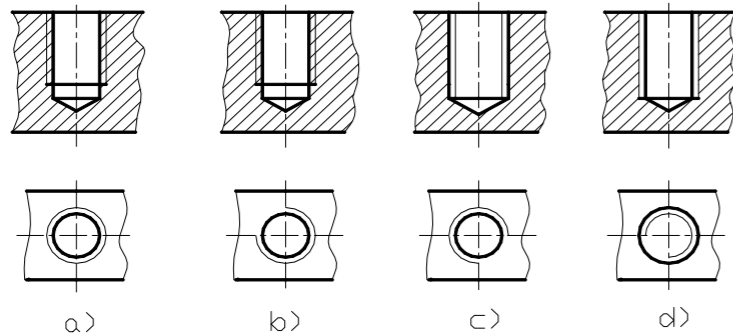
375、导程、螺距、线数的关系是 A。

A. 导程=螺距×线数 B. 螺距=导程×线数 C. 线数=导程×螺距

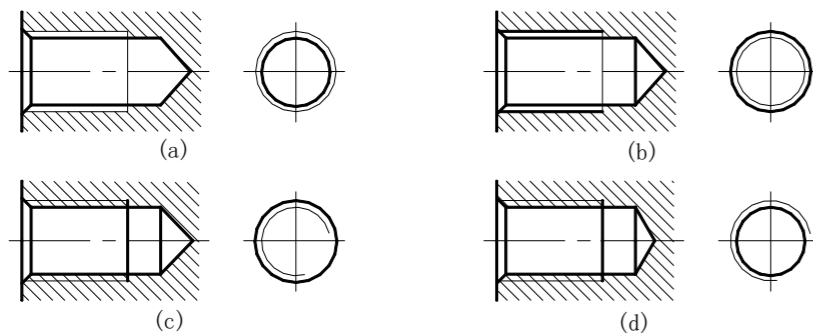
376、A是指母线通过牙型上沟槽和凸起宽度相等处的假想圆柱或圆锥的直径。

A. 中径 B. 公称直径 C. 小径 D. 大径

377、选择正确的螺纹画法 B



378、选择正确的螺纹画法 D



379、在孔或轴的基本尺寸后面，注出偏差值，这种标注形式用于 B 零件图上。

A. 成批生产 B. 单件或小批量生产 C. 生产批量不定 D. 都正确

380、零件的长、宽、高三个方向，每个方向有 A 个主要基准。

A. 一 B. 二 C. 三 D. 至少一

381、在满足使用要求的前提下，应尽量选用 A 的粗糙度参数值。

A. 较大 B. 较小 C. 不变 D. 常用

382、配合是指 C 相同的相互结合的孔、轴公差带之间的关系。

A. 最大极限尺寸 B. 最小极限尺寸 C. 公称尺寸 D. 实际尺寸

383、零件上的 D 尺寸必须直接注出。

A. 定形 B. 定位 C. 总体 D. 重要

384、孔、轴构成过盈配合时，孔的公差带位于轴的公差带 B。

A. 之上 B. 之下 C. 交叉重叠 D. 无法确定


385、粗糙度参数值越小，加工成本 A。

A. 越高 B. 越低 C. 不确定 D. 不受影响

386、极限与配合在装配图上的标注形式中，分子为 A。

A. 孔的公差带代号 B. 轴的公差带代号

C. 孔的实际尺寸 D. 无法确定

387、“”符号表示 B 获得表面。

A. 去除材料方法 B. 不去除材料方法 C. 车削 D. 铣削

388、公差值是 A。

A. 正值 B. 负值 C. 零值 D. 可以是正、负或零

389、A 是制造和检验零件的依据。


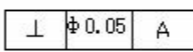
A. 零件图 B. 装配图 C. 轴测图 D. 三视图

390、基本尺寸相同的情况下，IT01 与 IT18 相比，IT01 的公差值 B。

A. 大 B. 小 C. 相等 D. 无法确定

391、孔、轴构成间隙配合时，孔的公差带位于轴的公差带 A。

- A. 之上 B. 之下 C. 交叉重叠 D. 无法确定
- 392、在孔或轴的基本尺寸后面，既注出基本偏差代号和公差等级，又同时注出上、下偏差数值，这种标注形式用于 C 零件图上。
- A. 成批生产 B. 单件或小批量生产 C. 生产批量不定 D. 无法确定
- 393、基孔制中的基准孔的基本偏差代号为 B。
- A. h B. H C. A D. a
- 394、零件上有配合要求或有相对运动的表面，粗糙度参数值 B。
- A. 要大 B. 要小 C. 不确定 D. 不受影响
- 395、表面结构常用的轮廓参数中，表面粗糙度参数  $Ra$  表示 A。
- A. 算术平均偏差 B. 轮廓的最大高度  
C. 轮廓微观不平度十点高度 D. 无法确定
- 396、形位公差是指零件的实际形状和实际位置对理想形状和理想位置所允许的 A 变动量。
- A. 最大 B. 最小 C. 不定 D. 正常
- 397、A 表示零件的结构形状、大小和有关技术要求。
- A. 零件图 B. 装配图 C. 展开图 D. 轴测图
- 398、A 是一组图形的核心，画图和看图都是从该图开始的。
- A. 主视图 B. 俯视图 C. 左视图 D. 右视图
- 399、基本偏差确定公差带的 B。
- A. 大小 B. 位置 C. 形状 D. 无法确定
- 400、标准公差确定公差带的 A。
- A. 大小 B. 位置 C. 形状 D. 无法确定
- 401、标准公差为 B 级。
- A. 18 B. 20 C. 22 D. 23
- 402、基轴制中的基准轴的基本偏差代号为 A。
- A. h B. H C. A D. a
- 403、锥销孔  $\phi 5$ ，其中  $\phi 5$  是与锥销孔相配的圆锥销 B 直径。
- A. 大头 B. 小头 C. 中间 D. 平均

- 404、 $\phi 30 \pm 0.01$  的公差值为 D mm。
- A. +0.01 B. -0.01 C.  $\phi 30$  D. 0.02
- 405、零线是表示 C 的一条直线。
- A. 最大极限尺寸 B. 最小极限尺寸 C. 基本尺寸 D. 实际尺寸
- 406、在孔或轴的基本尺寸后面，注出基本偏差代号和公差等级，这种标注形式用于 A 的零件图上。
- A. 成批生产 B. 单件或小批量生产 C. 生产批量不定 D. 无法确定
- 407、零件图上标注尺寸  $S \phi 20$ ，表示该件是 C。
- A. 圆柱 B. 圆锥 C. 圆球 D. 圆环
- 408、“”符号表示 A 获得表面。
- A. 去除材料方法 B. 不去除材料方法 C. 铸造 D. 锻造
- 409、基本偏差是指靠近 A 的那个偏差。
- A. 零线 B. 上偏差 C. 下偏差 D. 无法确定
- 410、一张作为加工和检验依据的零件图应包括以下基本内容：D、尺寸、技术要求和标题栏。
- A. 图框 B. 文字 C. 图纸幅面 D. 图形
- 411、 $4 \times \Phi 5 \quad 10$  的有关孔的注法中，其中孔的深度是 C mm。
- A. 4 B. 5 C. 10 D. 2.5
- 412、 表示的形位公差项目是 B。
- A. 平行度 B. 垂直度 C. 同轴度 D. 倾斜度
- 413、整圆或大于半圆，应标注 A。
- A. 直径 B. 半径 C. 两者均可 D. 无法确定
- 414、若采用 1:5 的比例绘制一个直径为 40 的圆时，其绘图直径为 A。
- A.  $\phi 8$  B.  $\phi 10$  C.  $\phi 200$  D. 无法确定
- 415、一般情况下，看图的方向与标题栏的方向应 A。
- A. 一致 B. 相反 C. 成  $90^\circ$  D. 无法确定

416、图样中的尺寸一般以\_\_\_\_\_A\_\_\_\_\_为单位时，不需标注其计量单位符号。

- A. mm      B. dm      C. cm      D. 无法确定

417、机件的真实大小以\_\_\_\_\_B\_\_\_\_\_为依据。

- A. 图形的大小      B. 图上所注的尺寸数值      C. 比例      D. 无法确定

418、已知直齿圆柱齿轮模数  $m=2.5\text{mm}$ ，齿数  $z=32$ ，则齿轮分度圆的直径为\_\_\_\_\_C\_\_\_\_\_

- A、60mm      B、70mm      C、80mm      D、90mm

419、已知轴承的型号为 6305, 则轴承的内径尺寸为\_\_\_\_\_B\_\_\_\_\_

- A、5mm      B、25mm      C、305 mm      D、6305mm]

420、管螺纹的代号是\_\_\_\_\_C\_\_\_\_\_

- A、 B      B、 Tr      C、 G      D、 M

421、外螺纹的大径用\_\_\_\_\_B\_\_\_\_\_符号表示。

- A、 D      B、 d      C、 D1      D、 d1

422、在加工过程中，孔的尺寸\_\_\_\_\_A\_\_\_\_\_。

- A. 由小变大      B. 由大变小      C. 不变      D. 以上都有可能

423、轴在加工过程中，零件实体材料\_\_\_\_\_A\_\_\_\_\_。

- A. 变少      B. 变多      C. 不变      D. 以上都有可能

424、在加工过程中，轴的尺寸\_\_\_\_\_B\_\_\_\_\_。

- A. 由小变大      B. 由大变小      C. 不变      D. 以上都有可能

425、L 代表\_\_\_\_\_D\_\_\_\_\_。

- A. 轴的公称尺寸      B. 孔的实际尺寸      C. 孔的上极限尺寸      D. 孔的公称尺寸

426、l 代表\_\_\_\_\_A\_\_\_\_\_。

- A. 轴的公称尺寸      B. 孔的实际尺寸      C. 孔的上极限尺寸      D. 孔的公称尺寸

427、国家标准中规定：在机械工程中，一般均采用\_\_\_\_\_C\_\_\_\_\_作为尺寸的特定单位。

- A. m      B. cm      C. mm      D.  $\mu\text{m}$

428、La 代表\_\_\_\_\_B\_\_\_\_\_。

- A. 轴的公称尺寸      B. 孔的实际尺寸      C. 孔的上极限尺寸      D. 孔的公称尺寸

429、la 代表\_\_\_\_\_D\_\_\_\_\_。

- A. 轴的公称尺寸      B. 孔的实际尺寸      C. 孔的上极限尺寸      D. 轴的实际尺寸

430、Lmax 代表\_\_\_\_\_C\_\_\_\_\_。

- A. 孔的公称尺寸      B. 孔的实际尺寸      C. 孔的上极限尺寸      D. 孔的下极限尺寸

431、Lmin 代表\_\_\_\_\_D\_\_\_\_\_。

- A. 孔的公称尺寸      B. 孔的实际尺寸      C. 孔的上极限尺寸      D. 孔的下极限尺寸

432、lmax 代表\_\_\_\_\_C\_\_\_\_\_。

- A. 轴的公称尺寸      B. 轴的实际尺寸      C. 轴的上极限尺寸      D. 轴的下极限尺寸

433、lmin 代表\_\_\_\_\_D\_\_\_\_\_。

- A. 轴的公称尺寸      B. 轴的实际尺寸      C. 轴的上极限尺寸      D. 轴的下极限尺寸

434、ES 代表\_\_\_\_\_A\_\_\_\_\_。

- A. 孔的上极限偏差      B. 孔的下极限偏差  
C. 轴的上极限偏差      D. 轴的下极限偏差

435、EI 代表\_\_\_\_\_B\_\_\_\_\_。

- A. 孔的上极限偏差      B. 孔的下极限偏差  
C. 轴的上极限偏差      D. 轴的下极限偏差

436、es 代表\_\_\_\_\_C\_\_\_\_\_。

- A. 孔的上极限偏差      B. 孔的下极限偏差  
C. 轴的上极限偏差      D. 轴的下极限偏差

437、ei 代表\_\_\_\_\_D\_\_\_\_\_。

- A. 孔的上极限偏差      B. 孔的下极限偏差  
C. 轴的上极限偏差      D. 轴的下极限偏差

438、某一尺寸减其公称尺寸所得的代数差称为\_\_\_\_\_A\_\_\_\_\_。

- A. 尺寸偏差      B. 极限尺寸      C. 尺寸公差      D. 实际尺寸

439、上极限尺寸\_\_\_\_\_D\_\_\_\_\_公称尺寸。

- A. 大于      B. 小于      C. 等于      D. 大于、小于或等于

440、下极限尺寸\_\_\_\_\_D\_\_\_\_\_公称尺寸。

- A. 大于      B. 小于      C. 等于      D. 大于、小于或等于

441、Th 代表\_\_\_\_\_A\_\_\_\_\_。

- A. 孔的公差      B. 轴的公差      C. 配合公差      D. 最大间隙



- 442、Ts 代表 B。
- A. 孔的公差    B. 轴的公差    C. 配合公差    D. 最大间隙
- 443、Tf 代表 C。
- A. 孔的公差    B. 轴的公差    C. 配合公差    D. 最大间隙
- 444、Xmax 代表 A。
- A. 最大间隙    B. 最小间隙    C. 最大过盈    D. 最小过盈
- 445、Xmin 代表 B。
- A. 最大间隙    B. 最小间隙    C. 最大过盈    D. 最小过盈
- 446、Ymax 代表 C。
- A. 最大间隙    B. 最小间隙    C. 最大过盈    D. 最小过盈
- 447、Ymin 代表 D。
- A. 最大间隙    B. 最小间隙    C. 最大过盈    D. 最小过盈
- 448、公差带的大小由 A 确定。
- A. 标准公差    B. 基本偏差    C. 极限尺寸    D. 极限偏差
- 449、公差带的位置 B 确定。
- A. 标准公差    B. 基本偏差    C. 极限尺寸    D. 极限偏差
- 450、在公差带图中，零线代表 D。
- A. 尺寸公差    B. 极限尺寸    C. 尺寸偏差    D. 公称尺寸
- 451、以下比例为放大比例的是 A。
- A. 500:1    B. 1:1    C. 1:2    D. 1:500
- 452、以下比例为缩小比例的是 D。
- A. 500:1    B. 1:1    C. 1000:1    D. 1:500
- 453、以下比例为原值比例的是 B。
- A. 500:1    B. 1:1    C. 1000:1    D. 1:500
- 454、下面说法不正确的是 A。
- A. 上极限尺寸必大于公称尺寸    B. 上极限偏差必大于下极限偏差  
C. 上极限偏差或下极限偏差可为正值，也可为负值或零    D. 公差必为正值
- 455、基本尺寸是 A 尺寸。

- A. 设计时给定的    B. 加工完后的工件尺寸    C. 任意指定的尺寸    D. 无法确定
- 456、实际尺寸是测量所得尺寸，实际尺寸不是零件的真值，是由于 A 引起的。
- A. 测量误差；    B. 加工误差；    C. 安装误差；    D. 设计误差。
- 457、极限尺寸是允许变动的两个界限值，因此说极限尺寸是用来控制 A 的。
- A. 实际尺寸；    B. 基本尺寸；    C. 作用尺寸    D. 无法确定
- 458、公差只能 A。
- A. 大于零；    B. 小于零；    C. 等于零；    D. 不能等于零。
- 459、公差带的大小由 B 来决定。
- A. 基本偏差；    B. 标准公差；    C. 极限偏差；    D. 配合偏差。
- 460、下列极限偏差标注不正确的是 C。
- A.  $\phi 45_{-0.050}^{-0.025}$     B.  $\phi 45_{-0.250}^{-0.050}$     C.  $\phi 50_0^{-0.050}$     D.  $\phi 50_{-0.250}^0$
- 461、在过盈配合中，孔的公差带和轴的公差带的位置关系为 B。
- A. 孔的公差带一定在轴的公差带上方；  
B. 孔的公差带一定在轴的公差带下方；  
C. 孔的公差带一定在零线上方；  
D. 轴的公差带一定在零线上方。
- 462、公差带图中用点表示截面形状，说明该公差带是 A。
- A. 轴的公差带；    B. 孔的公差带；  
C. 零线上方的公差带；    D. 零线下方的公差带。
- 463、下列孔、轴要选择过渡配合的有 B。
- A. 既要求对中又要求拆装方便法；    B. 工作时具有相对运动；  
C. 永久性结合。    D. 无法确定
- 464、优先选用基孔制是因为 B。
- A. 孔难加工    B. 减少定尺寸的刀、量具    C. 制造简单    D. 无法确定
- 465、标准公差从 IT01—IT18，公差等级越来越 A，标准公差值越来越

A、低，大； B、低，小； C、高，大； D、高，小。

466、上偏差一定比下偏差A。

A、大； B、小； C、不一定； D、无法判断。

467、 $50 \pm 0.03$  的尺寸公差为D

A、0.03 B、-0.03 C、0 D、0.06

468、叉杆按其形状结构的特点属于C

A、轴套类 B、轮盘类 C、叉架类 D、箱体类

469、支架按其形状结构的特点属于C。

A、轴套类 B、轮盘类 C、叉架类 D、箱体类

470、连杆按其形状结构的特点属于C。

A、轴套类 B、轮盘类 C、叉架类 D、箱体类

471、支座按其形状结构的特点属于C。

A、轴套类 B、轮盘类 C、叉架类 D、箱体类

472、减速箱按其形状结构的特点属于D。

A、轴套类 B、轮盘类 C、叉架类 D、箱体类

473、阀体按其形状结构的特点属于D。

A、轴套类 B、轮盘类 C、叉架类 D、箱体类

474、机座按其形状结构的特点属于D。

A、轴套类 B、轮盘类 C、叉架类 D、箱体类

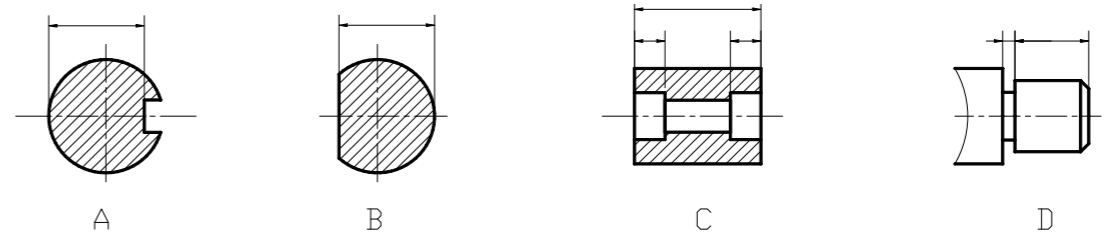
475、箱体类零件较复杂常需用C个基本视图来表达。

A、1 B、2 C、3 D、3个以上

476、下面哪种符号是代表形位公差中的同轴度A。

A:  B:  C:  D: 

477、以下尺寸标注不合理的是D



478、 $132 \pm 0.0125$  的公差为D

A、+0.0125 B、-0.0125 C、+0.025 D、0.025

479、公差表示尺寸允许变动的范围，所以为A

A、一定为正值 B、一定为负值 C、可以为零 D、以上值都可以

## 第八章 零件图

480、零件图主视图选择原则有D

A、形状特征原则 B、加工位置原则  
C、工作位置原则 D、以上答案均正确

481、在零件图中对尺寸基准根据其性质分为A两类

A、设计基准和工艺基准 B、长宽高基准  
C、主要基准和辅助基准 D、合理基准和不合理基准

482、表面粗糙度中， $R_a$  的单位为C

A、米 B、毫米 C、微米 D、厘米

483、A是指零件的实际（组成）要素和绝对准确尺寸之差。

A、加工误差 B、公差 C、互换性 D、标准化

484、A是指加工后零件某处的实际（组成）要素对理想尺寸的偏差量。

A、尺寸误差 B、几何误差 C、表面轮廓误差 D、尺寸公差

485、B是指加工后零件上实际的线或面对理想形状的偏差量及零件上实际的点、线、面对各自要求的理想方向和理想位置的偏差量。

A、尺寸误差 B、几何误差 C、表面轮廓误差 D、尺寸公差

486、C是指零件加工表面上的较小间距和峰谷所组成的微观几何形状对理想轮廓的偏差量。

A、尺寸误差 B、几何误差 C、表面轮廓误差 D、尺寸公差

487、 B 是指零件的尺寸、几何形状、几何位置关系及表面轮廓参数值允许变动的范围。

- A. 加工误差      B. 公差      C. 互换性      D. 标准化

488、公差是由 A 给定。

- A. 设计者      B. 制造者      C. 使用者      D. 以上都可以

489、 C 是指制成统一规格的零件中，不需要作任何挑选或附加加工就可以直接使用，组装成部件或整机，并能达到设计要求。

- A. 加工误差      B. 公差      C. 互换性      D. 标准化

490、 A 优点是通用性强，装配方便，可减少维修时间，利于专门化生产，在制造业中被广泛采用。

- A. 完全互换性    B. 不完全互换性    C. 技术测量    D. 安全与环境保护标准

491、 B 是指零部件在装配时允许进行附加加工、选择和调整，以提高装配的精度和解决加工的困难。

- A. 完全互换性    B. 不完全互换性    C. 技术测量    D. 安全与环境保护标准

492、 C 是机器和仪器制造中的重要生产原则。

- A. 加工误差      B. 公差      C. 互换性      D. 标准化

493、GB 是指 A

- A. 国家标准      B. 行业标准      C. 企业标准      D. 地方标准

494、 A 是针对最一般的共性要求，依据普通的规律性而判定的标准。

- A. 基础标准      B. 产品标准      C. 方法标准      D. 安全与环境保护标准

495、计量单位、标准长度是 A 。

- A. 基础标准      B. 产品标准      C. 方法标准      D. 安全与环境保护标准

496、工件的圆柱形内尺寸要素是 C 。

- A. 尺寸      B. 轴      C. 孔      D. 公差

497、工件的圆柱形外尺寸要素是 B 。

- A. 尺寸      B. 轴      C. 孔      D. 公差

498、装配后 C 是包容面。

- A. 尺寸      B. 轴      C. 孔      D. 公差

499、装配后 B 是被包容面。

- A. 尺寸      B. 轴      C. 孔      D. 公差

500、孔在加工过程中，零件实体材料 A 。

- A. 变少      B. 变多      C. 不变      D. 以上都有可能

**答案**

- |                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| 1-10 ABCCCCAACD     | 11-20 DADBBBCCBB   |
| 21-30 AACABBACDB    | 31-40 ABABBAABBA   |
| 41-50 AACDAAAADC    | 51-60 ACAACADCAA   |
| 61-70 DBADCAABAD    | 71-80 CACAABBCCA   |
| 81-90 CBACDAABAC    | 91-100 CABCD CADAB |
| 101-110 DDDAAABADC  | 111-120 BDBBDCCBAD |
| 121-130 CDCBBCAADC  | 131-140 CCAAABCABC |
| 141-150 AAACBCBDDBA | 151-160 CCCBCBAADC |
| 161-170 AABCBBBADD  | 171-180 CBCBBACDDB |
| 181-190 BDBCAAACBA  | 191-200 BABBADBACD |
| 201-210 CACBCBAACD  | 211-220 BBBABCBCAD |
| 221-230 CCCBACABAA  | 231-240 ACABDCBBCB |
| 241-250 ACDCCABDBD  | 251-260 BCBABDCABA |
| 261-270 BCAAABAAAB  | 271-280 CDCCBCBCDC |
| 281-290 DBADABACBB  | 291-300 DDAAACBBAB |
| 301-310 CADBDCADCB  | 311-320 BBAADBAADA |
| 321-330 BCABCAACBB  | 331-340 ABBBCDCAAB |
| 341-350 AACCCCCBB   | 351-360 CCBDDACBAA |
| 361-370 CCDBA AACCC | 371-380 CAAAAABDBA |
| 381-390 ACDBAABAAB  | 391-400 ACBBAAAABA |
| 401-410 BABDCACAAD  | 411-420 CBAAAABCBC |
| 421-430 BAABDACBDC  | 431-440 DCDABCDADD |
| 441-450 ABCABCDABD  | 451-460 ADBAAAAABC |
| 461-470 BABBAADCCC  | 471-480 CDDDCADDAD |
| 481-490 ACAABCBCACA | 491-500 BCAAACBCBA |